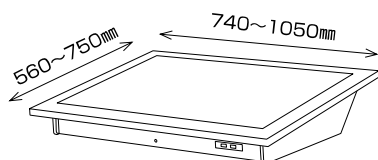
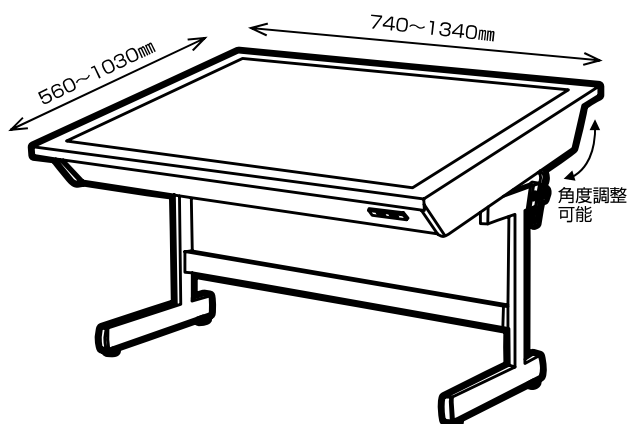


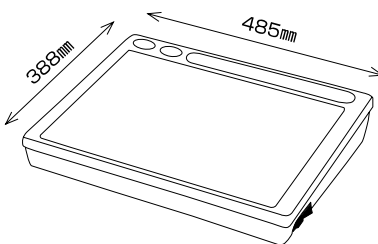
ガラステーブルの内側からライトを照らし、図面や絵などを透写します。

透写台 [とうしゃだい]



卓上型

A2サイズ～A1サイズがあります。



携帯型

・A3サイズが目安です。  
・A3判の白板はアクリル樹脂となります。

脚付き型

A2サイズ～A0サイズまで様々です。



特長

テーブルを均一に明るく照らします。

図面を下から照らして複写、トレース、清書するのに用います。

また、フィルム・基板等の製品にキズが無いかのチェックにも使用します。



ココミテ  
COCO MITE

■A3判からA0判まで幅広いサイズがあるので、用途に応じてサイズを選んでください。

透写台の寸法と原稿のサイズ

| 透写原稿のサイズ                 | 透写台のタイプ | 透写面積             |
|--------------------------|---------|------------------|
| A3<br>(ヨコ420mm×タテ297mm)  | 携帯型     | ヨコ420mm×タテ300mm  |
| A2<br>(ヨコ594mm×タテ420mm)  | 卓上型・脚付型 | ヨコ600mm×タテ420mm  |
| A1<br>(ヨコ841mm×タテ594mm)  |         | ヨコ900mm×タテ600mm  |
| A0<br>(ヨコ1189mm×タテ841mm) | 脚付型     | ヨコ1190mm×タテ890mm |

小さくて見えづらい物の検査・測定・作業に使用します。

### ルーペ(拡大鏡)



手元にひとつ、幅広い  
用途で使えます。



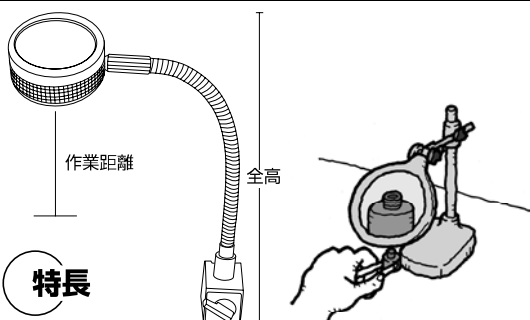
#### 特長

工具の検査、精密部品の組立・検査に。

ココミテ  
COCO MITE

- 作業目的に合った倍率及び作業距離(mm)を選んでください。
- 用途に合わせてタイプを選んでください。
- レンズ大きさ(直径 mm)を確認してください。
- レンズの倍率を確認してください。

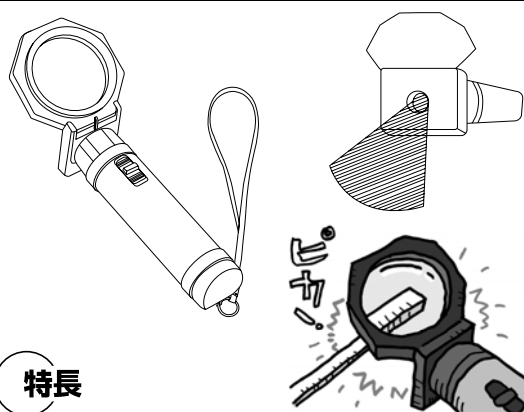
### スタンドルーペ



#### 特長

- ・両手を使う作業、検査等に優れています。マグネットタイプは、スチール板等に固定して使用できるので大変便利です。
- ・照明付きタイプもあります。

### ライトルーペ



#### 特長

照明装置付きで、暗い場所での作業・検査に適しています。

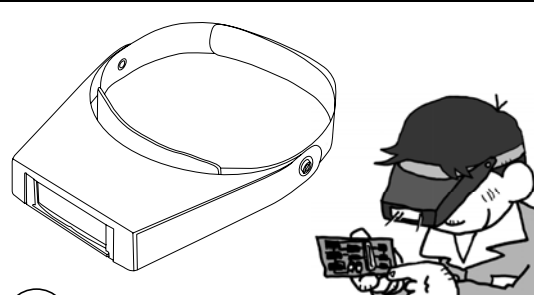
### スケールルーペ



#### 特長

- ・肉眼では見えにくい物の精密検査・測定に使用します。
- ・目盛りが付いていて、細かい寸法が計れます。

### ヘッドルーペ



#### 特長

両手が自由に使えるので、趣味から検査など、様々な用途で使えます。

#### 倍率の目安

- 1.5倍…読書
- 2.5倍…細かい組立
- 3.0倍…検査

微細物の観察・検査に使用します。

### マイクロスコープ

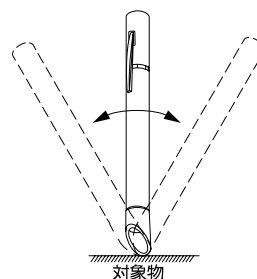


#### 特長

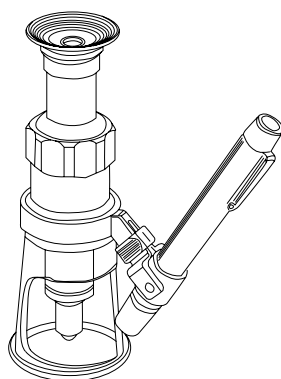
印刷物の網点のチェック、塗装面の検査等肉眼では見えない物の検査・鑑定に使用します。

#### 使用方法について

ポケットマイクロスコープは、先端の透明アクリル部を対象物と垂直になるように手に持ち、前後に傾けてピントが合う角度で使います。



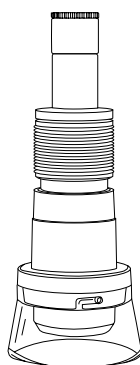
#### スタンド式



#### 特長

- ・小型で携帯性に優れた卓上計測顕微鏡です。
- ・ペンライト照明付きです。
- ・表面の形状検査に使用します。

#### LED ライト付



#### 特長

- ・LED ライト内蔵です。
- ・金物・印字・半導体基板などの検査、植物の観察などに使用します。

## ココミテ COCO MITE

- 用途の確認をしてタイプを選んでください。
- 倍率(〇〇倍)を確認してください。  
＜倍率の種類＞  
25 倍・50 倍・75 倍・100 倍など  
※倍率の高いものは焦点が合わせにくいので、選定には注意してください。
- 有効視野(mm)を確認してください。

## 明るさ(照度)を計る測定器です。

### 照度計 [しょうどけい]



### 特長

デジタル式とアナログ式の2タイプあります。測定範囲が広い場合、照度以外の機能が欲しい場合はデジタル式が便利です。

#### ●アナログ式

低照度・中照度・高照度とレンジによって機種が分かります。

#### ●デジタル式

低照度から高照度まで1台で測定できます。

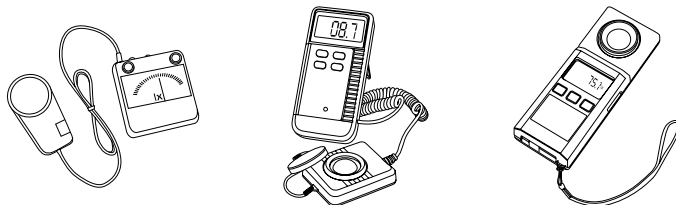
#### (例)測定の目安

|            |               |
|------------|---------------|
| プロ野球場(内野)  | 1500 ~ 3000lx |
| (外野)       | 750 ~ 1500lx  |
| 商店の標準的な陳列室 | 750 ~ 1000lx  |
| 事務所(営業室等)  | 750 ~ 1500lx  |

※これらは JISZ9110-1979 にて規定されています。

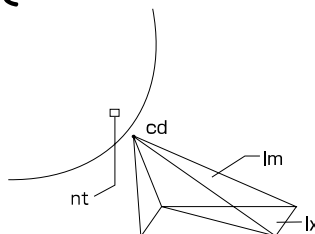
### 照度計の種類

- アナログ式 ●デジタル・セパレートタイプ ●デジタル・分離一体型



### 照明と照度について

照明によって照らされた場所の明るさを照度といい、照明は光が人の生活を快適にし、視作業を容易にして作業効率や安全性の向上など、重要な効果があります。



#### ●照明の単位表

| 名前 | 単位        | 意味                               |
|----|-----------|----------------------------------|
| 照度 | lx (ルクス)  | 照らされる場所の明るさです。                   |
| 光束 | lm (ルーメン) | 光の量をあらわす単位です。                    |
| 光度 | cd (カンデラ) | 光源からある方向へのどれだけの光が出ているかをあらわしています。 |
| 輝度 | nt (ニト)   | 一定の面積から放射できる明るさです。               |

## ココミテ COCO MITE

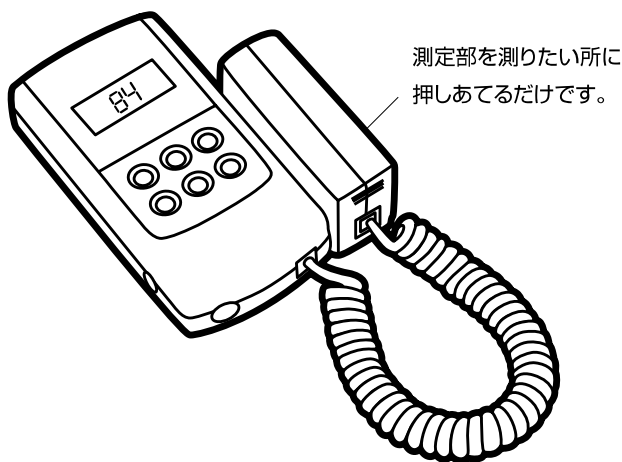
- 法定照度計かどうかを確認してください。  
・測定データを法的の証明用などに使われる場合は、法定照度計(検定付き)と言われる照度計が必要です。
- 測定範囲(lx)を確認してください。

### 測定対象

- ・室内の照明の明るさ測定
- ・工場、事務所、作業場等の適正照度測定
- ・法定照度確保の測定等、道路、広場、公園等公共で使用する場所の照度測定
- ・競技場や運動場、駅舎、駐車場、商店街の照度測定
- ・ふ頭、船舶の照度測定

## 光沢を明確に数値化する測定器です。

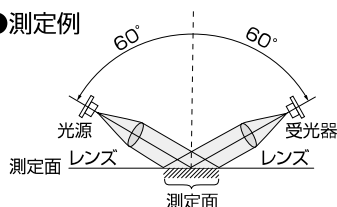
### 光沢計[こうたくけい]



測定部を測りたい所に押しあてるだけです。



#### ●測定例



測定したい面に規定された入射角で光を入射し、鏡面反射方向に反射する光を受光器で測定します。光源と受光器部での光の強さに差がでるため、光沢度がわかります。

#### 🌀 光沢度とは？

人が目でモノを見ると、そのモノの明るさや表面に映り込む他の物質の像を見ることがあります。これはモノの表面に当たった光が正反射した結果です。その程度を表す量を光沢度といいます。

#### 🌀 光沢の基準は？

JIS 規格では屈折率 1.567 であるガラス表面において 60°の入射角の場合反射率 10%を光沢度 100(%)、20°の入射角の場合反射率 5%を光沢度 100(%)としています。

#### 🌀 光沢度の角度は？

一般に光沢度の高いものは角度を小さく、光沢度の低いものは角度を大きくとって測定します。広く使用されている測定角は測定範囲の広い 60°が多く、光沢度の高い計測には 20°が使われます。

#### 🌀 光沢度の単位は？

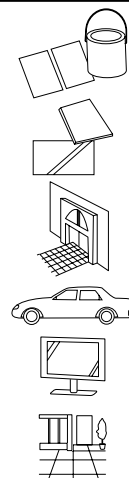
%もしくは数字のみでよいとされます。記録する場合は原則として、測定角度・測定器メーカー・型式も明記します。

### 特長

人の目による光沢検査では見る人による個人差のバラつきがありますが、光沢計により明確に数値化することで数値管理することができます。

### 様々なシーンで活躍します

- ・塗料・インキの品質管理に
- ・印刷物関係のチェックに
- ・建築材料や石材などの仕上げの検査に
- ・塗装面の検査や診断に
- ・プラスチック成形物の外観検査に
- ・フロアメンテナンスに



## ココミテ COCO MITE

- 光の反射を測定するので測定面は平面である必要があります。測定が可能であることを確認してください。
- 測定する物の物質や反射の状態を確認して測定器の測定角度を選んでください。(光沢度の高いものは角度を小さく、光沢度の低いものは角度を大きくとって測定します。)

※光沢度が高すぎて測定できない場合があるので注意してください。