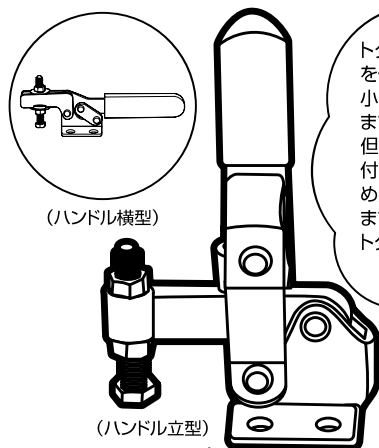


ワンタッチでワーク(物)を固定する補助工具です。

トグルクランプ(下方押さえ型)



トグルクランプはこの原理とトグル機構を使った工具です。
小さな操作力で大きな力を出す事ができます。
但し、大きな締圧力はトグル機構の死点付近でのみ発揮されるので、ボルトで締め込む力やシリンダーの力などとは異なります。
トグル機構…作動過程で、ある死点を過ぎると反力の向きが逆になり、セルフロックする機構です。



取付ベースの形状には、標準タイプ(フランジ型)、ストレートタイプ、側面取付タイプがあります。

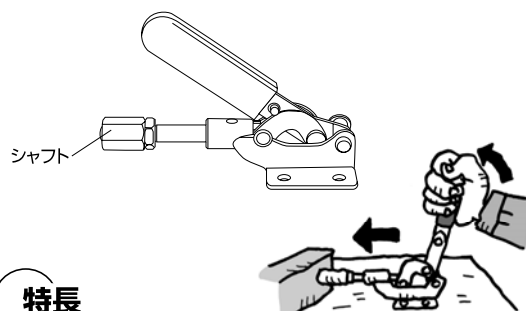
特長

クランプ時のハンドルの位置により、ハンドル立型とハンドル横型があります。付属のボルトセットを本体に装着し、必要な締め付け具合になるようにボルトとワークの当たりを調節します。

ココミテ

- 締圧力(kg)、大きさ(外径寸法)(mm)を確認してください。
- クランプ操作時のハンドルと押さえアームの動きを確認してください。
- クランプ時のハンドル位置を確認してください。
- 取付タイプを確認してください。

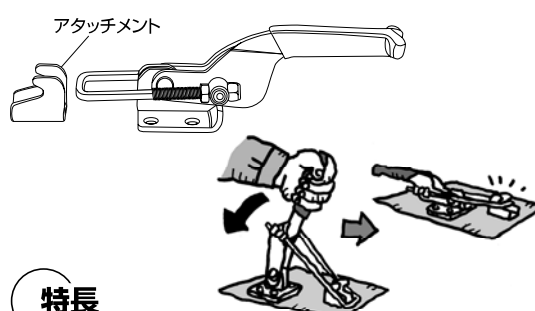
横押し型クランプ [よこおしがたくらんぷ]



特長

- ・ シャフトを出し入れしてワークを固定します。
- ・ シャフト先端の形状を確認してください。

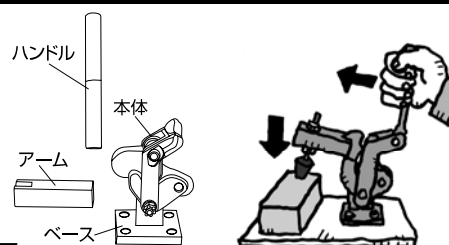
引きクランプ [ひきくらんぷ]



特長

- ・ 引っ張って止めるクランプです。

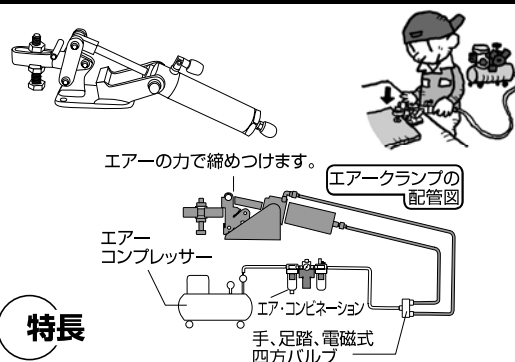
バリクランプ



特長

- ・ 各パーツがバラバラになっており現場の状況に合わせて組み立てる事ができます。
- ・ 取り付け方法を確認してください。
- ・ 各パーツは溶接が必要です。

エアークランプ



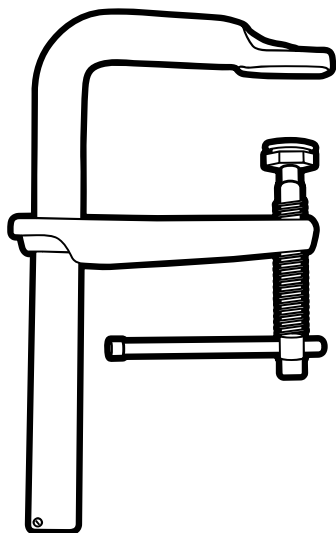
特長

- ・ シリンダータイプを確認してください。
(標準タイプの他にジャバラ、スイッチ付きがあります。)

クランプ

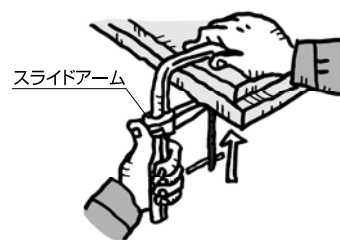
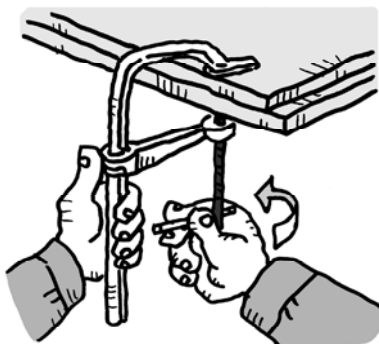
工作物の加工時に工作物を挟み、締めつけて固定する工具です。

L型クランプ(普及型) [えるがたくらんぷ]

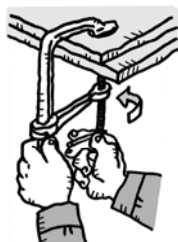
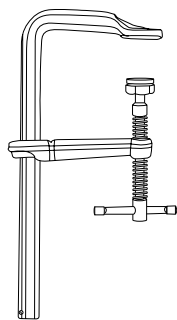


特長

スライドアームを上下させる事により、口開き調整が簡単に行えます。

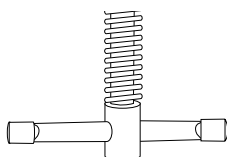


L型クランプ(強力型) [えるがたくらんぷ]

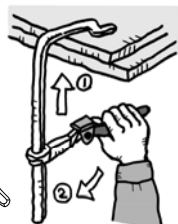
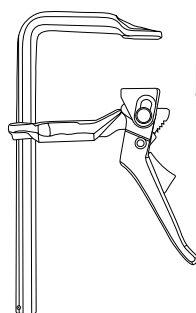


特長

T型ハンドルを装着しており強い締め付けが可能です。

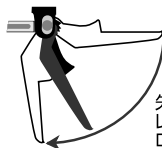


ワンタッチレバークランプ



特長

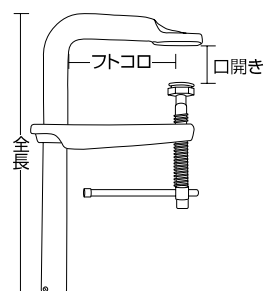
ラチェット構造になっており締め付けハンドルを引張ることで材料を固定します。



矢印方向にレバーを倒しロックします。

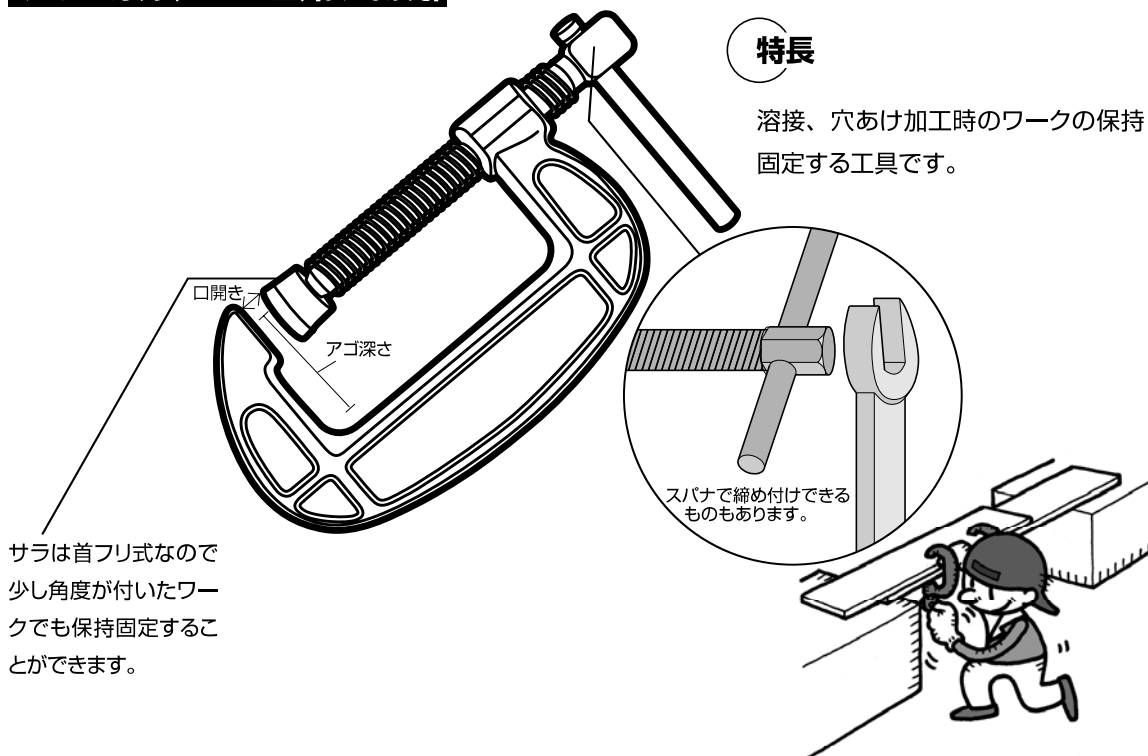
ココミテ↓COCO MITE

- 最大有効口開き(mm)、フトコロ深さ(mm)、全長(mm)を確認してください。
- 重量(kg)を確認してください。
- 加工する材料(木工、板金、鉄鋼、銅など)を確認してください。



ワークの取り付けや固定・保持作業に使用する工具です。

シャコ万力(バーコ型) [しゃこまんりき]

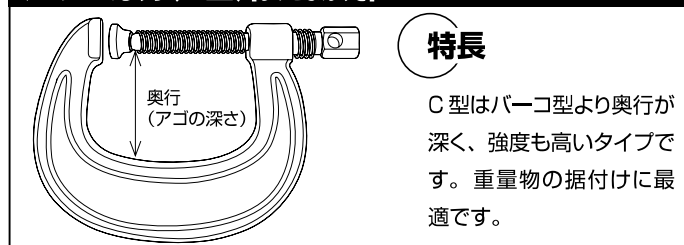


サは首フリ式なので
少し角度が付いたワー
クでも保持固定するこ
とができます。

特長

溶接、穴あけ加工時のワークの保持・
固定する工具です。

シャコ万力(C型) [しゃこまんりき]

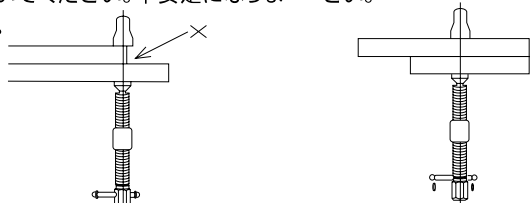


特長

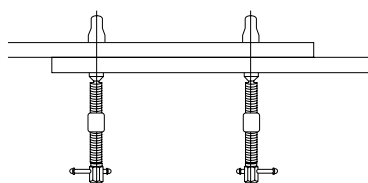
C型はバーコ型より奥行が
深く、強度も高いタイプで
す。重量物の据付けに最
適です。

使い方

- 重なり小さい物の締め付けはし
ないでください。不安定になりま
す。
- 重なりを大きくして使用してくだ
さい。



- 長い物の固定にはシャコ万力を 2 個以上使って確実に締めてください。



ココミテ
COCO MITE

- 最大口開き寸法(mm)とアゴの深さ
(mm)を確認して作業に合った万力を
選んでください。
- 口の開きサイズ(mm)を確認してくだ
さい。



- ステンレスタイプもあります。