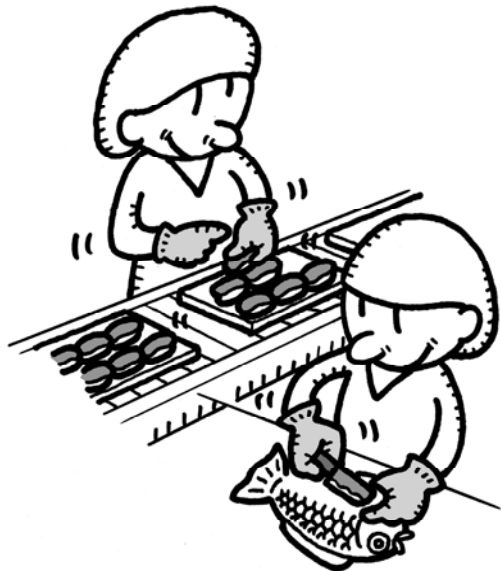


食品加工における工程で使用する手袋です。

食品用手袋 [しょくひんようてぶくろ]



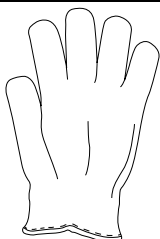
特長

食品加工工場、食肉加工場、外食産業のセントラルキッチン、スーパーのバックヤード、中食産業製造工程、その他食品現場で使われる手袋です。

ココミテ
COCO MITE

- どのような作業で使用するのかわ確認してください。
- ・ 食品に直接触れる作業の場合は、食品衛生法適合品の使用をおすすめします。
- サイズや色、手袋の厚みや各サイズ(長さ/中指長さ/手のひらまわりなど)を確認してください。

耐切創手袋 [たいせつそうてぶくろ]



特長

切創事故から手を守る手袋です。出血による製品ラインの停止や製品汚染を防ぎます。直接食品に触れる際には使い捨てニトリルゴム手袋を装着してください。選定にはどれだけ切れにくいかわ、殺菌などが行えるかなどの確認をしてください。



耐油手袋 [たいゆてぶくろ]

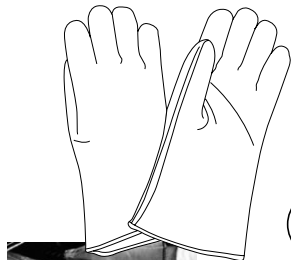


特長

油脂分を含む食材に触れる際にはめる手袋です。食肉加工からラード・バターなどの取り扱いまで幅広く使われます。滑りにくさ、突き刺しの強さ、材質、摩耗性などを確認して、作業を快適にし、食品への有害成分の抽出のないものを選んでください。



耐熱手袋 [たいねつてぶくろ]



特長

高温の油(フライヤー)、スチーム蒸し器、オーブン、加熱調理器具に触れる際にやけどから保護するための手袋です。材質により対応できる器具や温度が異なります。



使い捨て手袋 [つかいすててぶくろ]

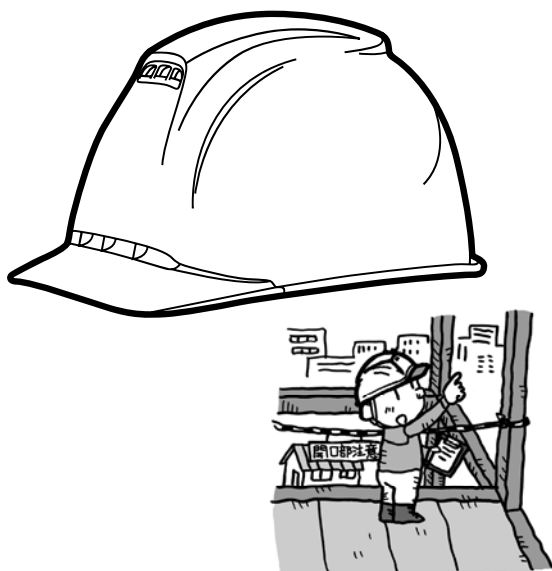


特長

食品加工、調理、盛り付けなど幅広い現場で使用される使い捨ての手袋です。ティッシュボックスタイプが多く、ニトリルゴム・ポリエチレン・天然ゴム・塩化ビニルなど様々な素材があります。パウダーの有無も作業環境によって使い分けが必要です。

飛来・落下物や墜落時、転倒時の頭部への衝撃を吸収して頭部の損傷を防ぐ保護帽です。

ヘルメット(保護帽)



特長

- ・土木・建設現場での飛来・落下物に。
- ・車両・倉庫の積荷の上からの転倒・転落保護に。
- ・電気作業等の感電の危険のある場所に。

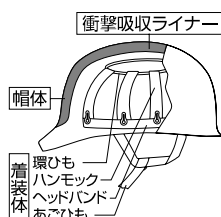
仕様

- 保護帽の種類は、厚生労働省の型式検定により2種類あります。
 - ・飛来・落下物用(帽体、装着体、あごひも付)
土木、建築現場等で頭上から落ちてきた時に頭部を保護します。
 - ・墜落時保護用(帽体・衝撃吸収ライナー装着体・あごひも付)作業現場で墜落・転倒時の危険から頭部を保護します。
- それぞれの保護帽には電気用を兼用するものがあります。
 - ・電気用…電気作業、電線がある現場で感電の危険から頭部を保護します。

帽体と装着体等の全体で衝撃を吸収し、頭部を保護します。

各種名称

帽体、装着体は衝撃を受けた時に適度に変形・破損を起こして衝撃を吸収します。



ココミテ
COCO MITE

●作業環境に適した材質・構造・形状を確認してください。

・FRP樹脂製

耐候性、耐熱性に優れますが、耐電用としては使えません。

・ABS樹脂製

耐電性に優れますが、高熱環境での使用は不向きです。

・PC樹脂製

ABSより耐候性に優れています。

・PE、PP

有機系の薬品を使用する作業に最適です。

●色を確認してください。

●装着体の交換は、同一メーカーの同一型式の部品を使用してください。

ヘルメット名入について

ヘルメットはマーク加工やライン加工・社名加工ができます。

●元になるヘルメットを選んでください。

●各方向から見た加工デザインを確認してください。

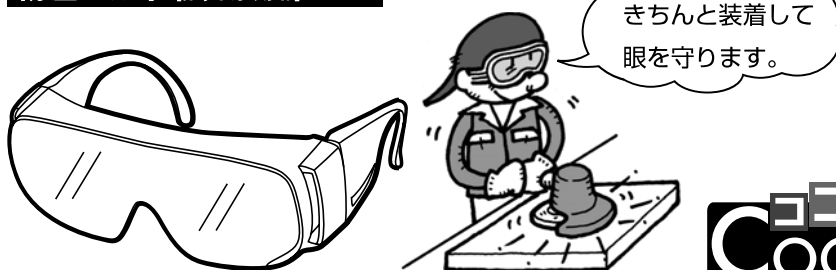
正面	色	着左	色	角ゴシック体 明朝体 丸ゴシック体 指定書体 ()

●ラインの数、テープの種類(普通/反射)、色、幅を確認してください。

●その他の指示(マーク・ネーム等でサイズ指定)がないかを確認してください。

作業時に発生する飛来物や浮遊粉じん、薬液の飛沫等から眼を守るメガネです。

防塵メガネ [ぼうじんめがね]



ココロミテ
COCO MITE

	耐擦傷	防曇性	耐衝撃性	紫外線吸収	特長
アセチレンズ	△	△	△	○	柔軟性に優れ、低温時でも硬化しにくい
ミストレスレンズ	△	○	△	○	アセチレンズ +曇り止め加工
H-AF レンズ	○	◎	◎	◎	ペトロイドレンズ +曇り止め加工
AP レンズ	○	○	◎	◎	ポリカーボネートレンズ +曇り止め加工：内 +表面硬化加工：外
ダブルレンズ	○	◎	◎	◎	2枚のレンズ重ね
ポリカーボネート レンズ	×	△	◎	◎	プラスチックの中で 最も耐衝撃性が高い
ペトロイドレンズ	◎	△	◎	◎	ポリカーボネートレンズ +表面硬化加工
ペトロイド- AF レンズ	○	◎	◎	◎	ペトロイドレンズ +曇り止め加工
強化ガラス レンズ	◎	△	○	△	表面硬化が高く、傷が つきにくい

- 用途に合わせて、曇り止め加工や傷のつきにくい加工処理がされているタイプ等を選んでください。
- 飛来物・浮遊粉塵には、耐衝撃性に優れたポリカーボネート製レンズ仕様が最適です。
- 薬品飛沫には、眼に侵入しにくいゴーグルタイプが最適です。
- 有害光線が発生する危険な作業には、その種類に適応する遮光度番号のメガネを着用してください。
- 視力矯正用メガネや防じんマスクを併用する場合は、ゴーグルタイプが最適です。
- JIS 規格(T-8147/8141)・ANSI 規格合格品の選定をおすすめします。

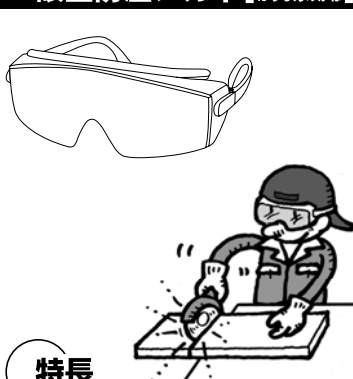
ゴーグルタイプ防塵メガネ [ごーぐるたいふ ぼうじんめがね]



特長

細かい粉じん(浮遊粉じん)や液体飛沫(しぶき) 予防に適しています。気密性が高いタイプが多いので、レンズには曇り止め加工を施したタイプが多いです。防じんマスク等を併用することにより、粉じんが人体に侵入するのを有効的に防ぐことができます。

一眼型防塵メガネ [いちがんがた ぼうじんめがね]



特長

レンズが左右分かれていない1枚タイプのため、視界が広く最近の保護メガネの主流となっています。レンズ部にはポリカーボネート樹脂が使用されているのが一般的で、耐衝撃性に優れています。

二眼型防塵メガネ [にがんがた ぼうじんめがね]

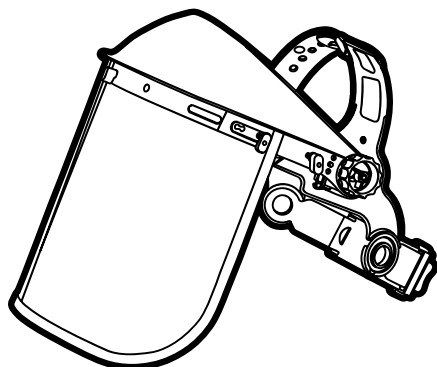


特長

レンズが左右に分かれているタイプです。レンズ交換が可能なタイプが多くなっています。レンズ部にはポリカーボネート樹脂が使用されているのが一般的で、耐衝撃性に優れています。

顔全体を飛来物・熱風・薬品などの飛散から守ります。

防災面 [ぼうさいめん]



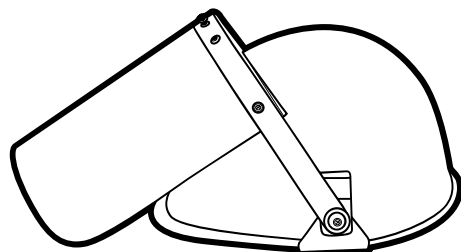
直かぶり型



特長

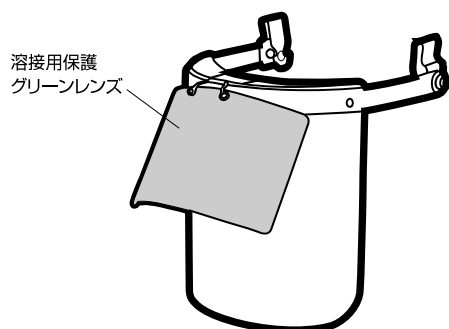
グラインダー作業時の鉄粉・鉄片の飛散や製鉄工場高炉作業での熱風、草刈作業での石の飛来から顔を守ります。また薬品取扱い作業での薬品の飛散を防ぎます。強い光のある作業場では、まぶしさや紫外線から保護します。

ヘルメット取付型



※別売のヘルメット取付金具が必要です。

溶接作業用遮光レンズ型



ココミテ
COCO MITE

- ヘルメット着用現場では必ず「ヘルメット取付型」を使用してください。
 - 作業内容に合ったレンズ材質を選んでください。
 - ・ポリカーボネートレンズ…耐衝撃性に優れているので、高速飛来物が飛散する作業に最適です。
 - ・アクリルレンズ…耐薬品性に優れているので、化学薬品が飛散する現場での作業に最適です。
 - ・グリーンレンズ…紫外線をカットします。火花の出る作業※には、濃度の高いレンズを重ねてください。
- ※グリーンレンズは溶接作業には使用できません。溶接作業は JIS 相当遮光面をお使いください。

マスクの国家規格について

安全性と国際整合性を求めた国家検定規格、その分類と作業内容による使用区分です。



防じんマスク 12 種類の分類(DS1～RL3)

防じんマスクの分類のされ方は、まず形状により使い捨て式と取替え式の2種類に大きく分かれています。また、それぞれを粒子捕集効率により3段階に分類し、最も捕集効率の高いものを区分3、低いものを区分1としています。さらに、その粒子捕集効率試験を固体粒子である塩化ナトリウム(NaCl)で行うか、液体粒子であるフタル酸ジオクチル(DOP)で行うかにより、合計12種類に分類されています。この試験は、粒径、流量、試験時間ともに改正前に比べ、より厳格な試験となっています。

試験粒子と 捕集効率 使い捨て式／取替え式	S 試験粒子に固体の 塩化ナトリウム (NaCl) を用い測定	L 試験粒子に液体の フタル酸ジオクチル (DOP)を用い測定	区分 1/2/3 (粒子捕集効率)
D 使い捨て式防じんマスク	DS3	DL3	区分 3 : 99.9%以上
	DS2	DL2	区分 2 : 95.0%以上
	DS1	DL1	区分 1 : 80.0%以上
R 取替え式防じんマスク	RS3	RL3	区分 3 : 99.9%以上
	RS2	RL2	区分 2 : 95.0%以上
	RS1	RL1	区分 1 : 80.0%以上

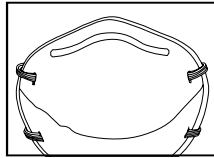
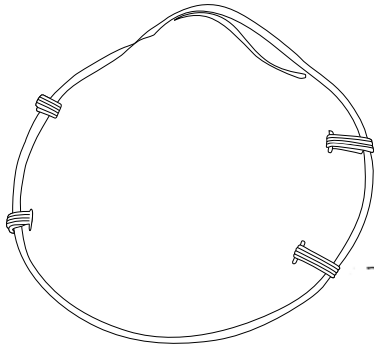
作業内容による防じんマスクの使用区分

作業の内容や粉じんの種類によって、使用する防じんマスクの区分が明確になりました。

・放射性物質がこぼれた時等による汚染のおそれがある区域内の作業又は緊急作業 ・ダイオキシン類のばく露のおそれのある作業 ・その他上記作業に準ずる作業	RS3 RL3 ※オイルミスト等が存在する場合はLを選択
・金属ヒュームを発生する場所における作業(溶接ヒュームを含む) ・管理濃度が $0.1\text{mg}/\text{m}^3$(※1)以下の物質の粉じん等を発生する場所における作業 ・その他上記作業に準ずる作業 ※1: カドミウム、クロム酸、重クロム酸、ベリリウム、鉛及びその化合物	DS2 DL2 RS2 RL2 及びそれ以上の粒子捕集効率を有する DS3 DL3 RS3 RL3 ※オイルミスト等が存在する場合はLを選択
・上記以外の一般粉じん作業	DS1 DL1 RS1 RL1 及びそれ以上の粒子捕集効率を有する DS2 DL2 RS2 RL2 DL3 DS3 RS3 RL3 ※オイルミスト等が存在する場合はLを選択

粉じん、ヒューム、ミストから呼吸を保護するマスクです。

使い捨て式防じんマスク [つかいすてしきぼうじんマスク]



ノーズクリップ



特長

- ・呼吸が楽で軽量です。
- ・研磨、研削、鋳造、溶接等で粉じんが発生する環境で使用します。

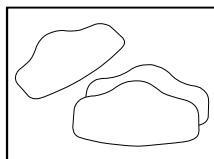
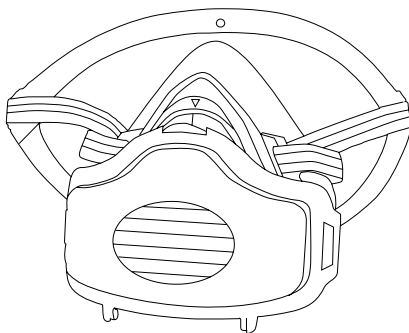
フィルターの種類

- ・メカニカルフィルター
不織布の繊維により粉じんを捕集します。
- ・静電フィルター
帯電した繊維の静電気力により粉じんを捕集します。
- ・活性炭フィルター
刺激臭、有機臭を除去します。

COCO MITE

- ◆ 作業内容により使用できるマスクが異なるので確認してください。
(装着バンドは頭掛け、頭掛けベルトフックがあります)
- ◆ それぞれのマスクの使用限度時間を確認してください。

取替え式防じんマスク [とりかえしきぼうじんマスク]



交換用ろ過材

面体は繰り返し使用し、ろ過材は息苦しくなるなどしたら交換するようにしてください。



特長

- ・使い捨て式と比べ面体の装着部に対する密着性がよく呼吸が非常に楽になります。
- ・メカニカルフィルター及び静電フィルターの各ろ過材は交換式になっています。

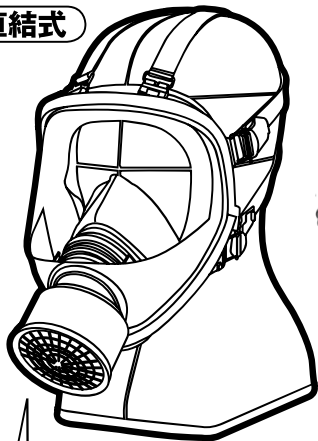
COCO MITE

- ◆ 作業内容により使用できるマスクが異なるので確認してください。
(面体は全面形面体、半面形面体があります。)

有毒ガスから呼吸を保護します。

防毒マスク [ぼうどくマスク]

直結式



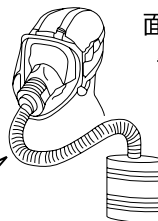
中濃度ガス用
吸収缶

面体および吸収缶からなっています。中型の吸収缶が使用され、吸収缶が面体に直接つながっているため、直結式と呼ばれています。

特長

作業現場において、防じん機能付吸収式では有毒ガスまたは、有毒ガスと混在する粒子状物質を含有する空気を浄化します。

隔離式

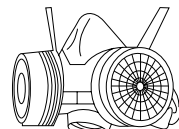
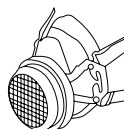


面体、連結管および大型吸収缶からなっています。面体と吸収缶とが離れていて、連結管で接続されているため、隔離式と呼ばれています。



高濃度ガス用
吸収缶

直結式小型



面体および吸収缶からなっています。構成は直結式と同じですが、小型の吸収缶を用いるため、直結式小型と呼ばれています。



低濃度ガス用
吸収缶

防じん機能を有する防毒マスクの区分

区分		試験粒子 捕集効率 [%以上]	吸収缶の通気抵抗 (at40 g/min) [Pa 以下]		
DOP	NaCl		直結式小型	直結式	隔離式(1)
L3	S3	99.9	370	370	400
L2	S2	95.0	290	290	320
L1	S1	80.0	280	280	310
防じん機能を有しないもの			220	220	250 (280)

注(1)()の数値は一酸化炭素用吸収缶の場合
DOP: フタル酸ジオクチル
NaCl: 塩化ナトリウム(食塩)
L: Liquid 試験粒子液体
S: Solid 試験粒子固体

防毒マスクを使用できる作業環境

①酸素濃度 18%以上の環境 ②常温・常湿および常圧の環境 ③使用防毒マスクに対して、空気中の有毒ガスの平均濃度の上限を確認すること。

<表1> 防毒マスクが使用できる有毒ガス等の濃度の上限

マスクの種類	濃度上限
直結式小型	0.1%
直結式	1.0(1)%
隔離式	2.0(2)%

※N₁は、次の値とする。

防護係数を測定した場合は、その防護係数計数値(ただし、100が上限値)。防護計数を測定しない場合は、50とする。(呼吸用保護具の防護性能を表す計数)

注(1)アンモニアは 1.5% (2)アンモニアは 3.0%

(2)曝露限界: 日本産業衛生学会の勧告する許容濃度値を適用します。

ただし、許容濃度が定められていない有毒ガス等にあつては、ACGIH(米国産業衛生専門家会議)の勧告する TLV-TWA(4)値を適用します。

(4)TLV-TWA(時間加重平均限界値)

1日8時間、1週40時間の平常作業で有害物質に繰り返し曝露されたとしても、ほとんどすべての作業者に健康障害を招くことがないと考えられる空気中濃度の時間加重平均限界値を示します。

全面形…顔全体を覆うもの 半面形…鼻及び口辺のみを覆うもの

※日本呼吸用保護具工業会技術委員会が発行した『防毒マスクの取扱説明書等に記載することが望ましい事項』(2006年3月)に準拠しています。

ココミテ
COCO MITE

●国家検定に合格したものを選んでください。

●有毒ガスに応じて吸収缶の種類を選んでください。(オールマイティな吸収缶はありません。)

- ・有機ガス用
- ・酸性ガス用
- ・亜硫酸ガス用
- ・ハロゲンガス用
- ・アンモニア用
- ・硫化水素用

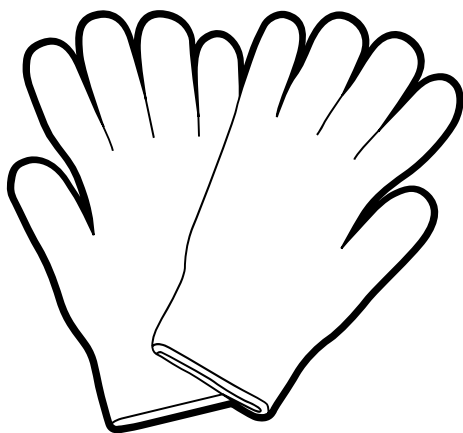
など。

●ガスの濃度に応じてマスクの構成を選んでください。

- ・高濃度(有毒ガス濃度 2.0%以下)
→隔離式
- ・中濃度(有毒ガス濃度 1.0%以下)
→直結式
- ・低濃度(有毒ガス濃度 0.1%以下)
→直結式小型

手を傷や汚れから守ります。

軍手 [ぐんて]

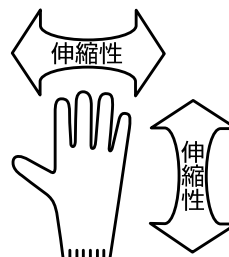


編み手袋なので通気性に優れています。また綿軍手には吸汗性があります。



特長

編み手袋なので、伸縮性があり手にフィットします。



滑りにくくしっかり作業できます。



安全すべり止め手袋

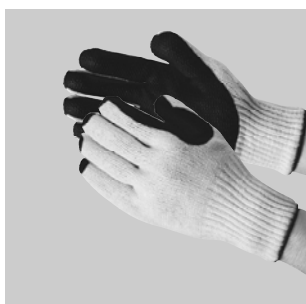


特長

手のひらにゴム性のボツボツが付いていて、滑らず荷物が持ちやすくなっています。



ゴム張り手袋



特長

手のひら面がすべてゴム張りですので、抜群のグリップ力を発揮します。



COCO MITE

●作業内容や環境に合わせて選んでください。

- 例)・熱いものを扱う作業…純綿タイプが最適
- ・手先の細かい作業…薄手タイプが最適 など。

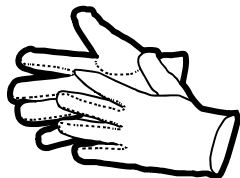
編み目	7ゲージ	10ゲージ	13ゲージ
糸の太さ	太い	←	→ 細い
手袋の厚さ	厚い	←	→ 薄い
編目	粗い	←	→ 細い
伸縮性	小さい	←	→ 大きい
主な用途	重作業	←	→ 軽作業
	(丈夫)		(フィット性)

・ゲージ…1インチの長さに何本編み機の編み針が入るか、編み目の数を表します。(1インチ=25.4mm)
通常一般的な軍手は7ゲージ編と呼ばれています。

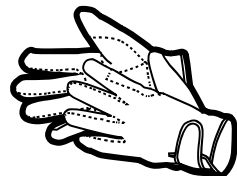
各種作業時に器物等に直接触れる事による手の損傷を防ぎます。

本革手袋 [ほんかわてぶくろ]

牛革手袋



豚革袖マジック式



牛革甲メリヤス式

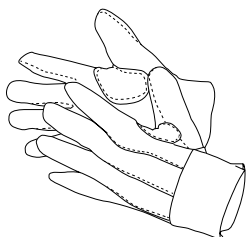


特長

- ・表皮（銀面）付き革なので、摩擦や引き裂きに強く柔軟性があるので細い作業に向きます。
- ・薄手の革で屈曲性がよく一般的に毛穴が大きく通気性もよいのでソフトタッチの軽作業に向きます。牛革に比べ安価です。
- ・手の甲部がメリヤス地のため手の屈曲時に抵抗が少なく機能が良く、甲部から発汗するためムレにくく工事、一般作業に向きます。



床革手袋 [とこがわてぶくろ]

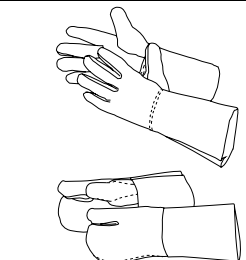


特長

厚手（約 1.2 ～ 1.4mm）なので丈夫で摩耗にも熱にも強く普及率の高い手袋です。表皮（銀面）がないので、牛本革製品と比べると引き裂き等の外力にやや弱く、若干もろい欠点があります。



溶接用手袋 [ようせつようてぶくろ]



特長

JIS T 8113:1976で規定の材質は、牛本革製または牛床革製で、革の厚みが約 1.5mm～1.8mmのものを使用しています。手の部分は厚手の本革で袖の部分は床革を使用した商品と床革製があります。溶接の火花や溶解金属が袖部から進入しないよう袖が長く作られています。5 本指、3 本指、2 本指の手袋が作られています。5 本指は手機能性を高めるため、革の厚みが約 1.2mmと薄手ですがアーク溶接、アルゴン溶接に使用されています。



ココミテ
COCO MITE

- ◆革の素材を選んでください。
- ◆手袋のタイプを選んでください。
- ◆サイズを選んでください。

注意事項

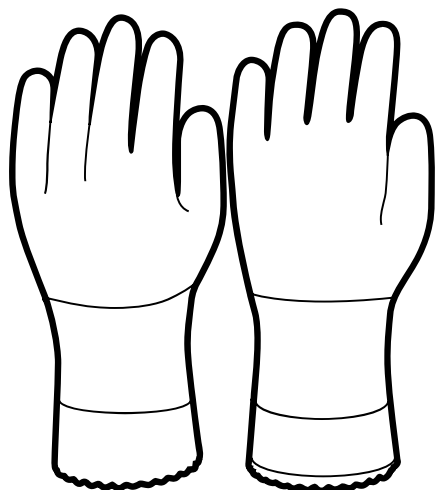
- ・革の耐熱温度は100℃までとされ、100℃を越す器物に触れると、硬化、収縮を始めます。100℃以上の器物をつかむ作業のような場合、2 ～ 3 秒以内とできるだけ短時間にして下さい。
- ・天日干し等、極度の乾燥は革自体を硬くし、物性の劣化につながるので極力避け、保管は日陰で、湿気が少なく風通しのよい場所での自然乾燥を心掛けてください。
- ・湿気が多く、風通しの良くない場所に保管すると、カビ発生の原因となります。

本革と床革について

- ・牛革は本来厚いため 2 枚以上に分割作業し、使用目的に合った革の厚みに分けています。表皮（銀面）がついている革を本革、一方を床革と呼んでいます。

手と製品の保護のために装着する手袋です。

ニトリルゴム製手袋 [にとりるごむせいてぶくろ]



特長

- ・食品加工工場からアスベスト処理、化学プラントまで幅広く使われています。
- ・天然ゴムや塩化ビニル製の手袋に比べ比較的熱に強く、耐引き裂き性・耐突き刺し性・耐摩耗性に優れています。
(万が一破れたとしても、大きく広がり、すぐに損傷に気付くことができます。もし、破れや穴が大きく広がらないと、気付かないまま汚染が続くことになり大変です。)
- ・機械油や食肉油脂分などの耐油性・耐薬品性に優れています。
(ただし薬品ごとに耐性は異なりますので確認してください。)



ニトリルゴム(NBR)特長

- 耐油性・耐摩耗性・耐老化性に優れています。

引き裂き強度	○
耐摩耗性	◎
耐熱性(℃)	130
耐寒性(℃)	-10 ~ -30
耐老化性	○

手を守る

- ・油などの汚れから守ります。
- ・鋭利なものでの切断から守ります。
- ・洗剤・薬品から守ります。

製品を守る

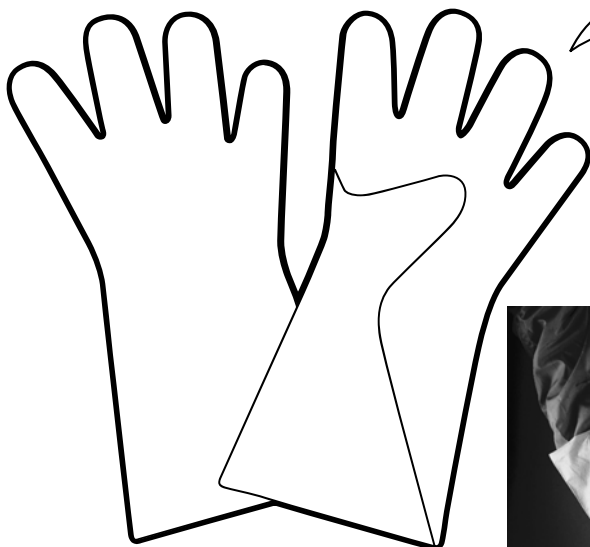
- ・ほこりの付着を防ぎます。
- ・静電気から守ります。(静電気対策品)
- ・転写(手の汗など)から守ります。

ココミテ
COCO MITE

- サイズや色を確認してください。
- 厚み(極薄手・薄手・中厚手・厚手)と作業内容を確認して選んでください。
- 長さ(肘まであるなど)や指や手のひらまわりなどの表示を確認してください。
- どのような作業で使用するのか、使用薬品などを確認してメーカーに問い合わせることをおすすめします。

化学薬品の汚染から人体を保護する手袋です。

化学防護手袋 [かがくぼうごてぶくろ]



部品洗浄、メッキ加工、研究所、化学工場、石油化学工場など薬品を使用する作業全般で使います。

薬品洗浄中

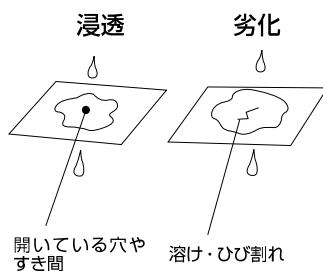


耐透過性

ガス化した薬品が、素材中の分子隙間を通り皮膚に到着しないように加工しています。

耐浸透・耐劣化性

ピンホールや薬品によって溶けたりひび割れたりして薬品が染み込まないようにしています。



注意事項

手袋を透過したり、浸透した化学物質は皮膚に触れて吸収されます。これを経皮吸収といい、このように侵入した化学物質は毒となり、そのまま体内に蓄積されてしまいます。これらのリスクから身を守るために、化学防護服と同じレベルの手袋を着用してください。

保護服については
585 ページで
解説しています

ココミテ
COCO MITE

- JIS(T 8116)で定められた耐透過性を確認して、安全な材質の手袋を選んでください。透過性が不明な場合、製造メーカーへ問い合わせ、安全を確認してから使用するようにしてください。
- サイズ・色・厚さ・長さ(中指長さ/手のひらまわりなど)を確認してください。

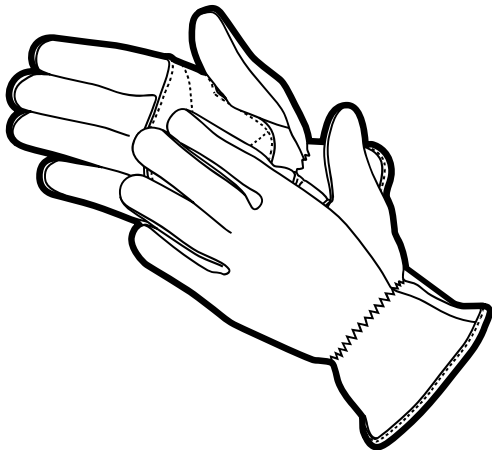
鋭利な物による切創防止を目的とした手袋です。

耐切創手袋 [たいせつそうてぶくろ]

特長

高強度高弾性性能を持った繊維を使用し、カミソリや鋭利な物による切創に対して非常に高い抵抗性があり、皮革、綿、合成繊維に比べ数倍の切創抵抗があります。

※切創とはガラスや刃物など鋭い器物による切り傷のこと。



スーパー繊維(高強度・高弾性率繊維)の種類

パラ系アラミド、高強力ポリエチレン、PBO、高強力ポリアリレート、高強力ポリケトン

PBO 繊維

ポリパラフェニレンベンゾビスオキサザールの英文の頭文字をとった略称で、1998 年より商品化された新しいタイプの繊維です。

超高分子量ポリエチレン繊維

非常に分子量が大きいポリエチレン・ポリマーを原料にして、「ゲル紡糸法」と呼ばれる最新の技術で生産された、高強度・高弾性率繊維を有する繊維です。

ポリアリレート繊維

ベンゼン環などで構成され、その結合部分がエステル結合からなる高分子を熔融紡糸法により繊維にしたものです。

パラ系アラミド繊維

ナイロンの一種ですが、通常のナイロンと違ってベンゼン環を含み、これをアミド結合で結んだ固い構造の高分子を原料としています。

ココミテ COCO MITE

●スーパー繊維の種類によって引っ張り強度、弾性が違います。作業現場に合った材質・形状・サイズを選んでください。

アラミド繊維とは

- ・引っ張り強度
ナイロンやポリエステルなどに比べ、2～3 倍。
- ・引っ張り弾性
ナイロンやポリエステルなどに比べ、5～10 倍。
- ・ソフトな質感で軽量
比重が 1.44～1.45 と軽く、ソフトな感触のしなやかな製品で、皮革にみられるような経時変化ありません。

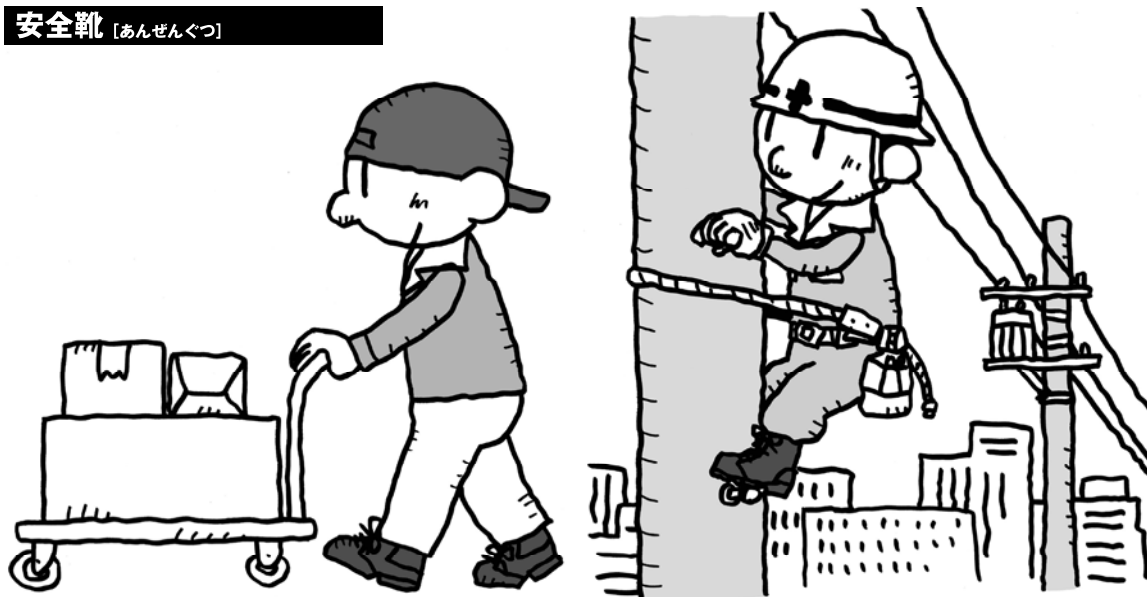


アラミドといっても「点」での刺しには弱い。しかし「線」での切創には強いです。



つま先を先芯によって保護し、すべり止めを備える靴です。

安全靴 [あんぜんぐつ]



短靴・中編上靴 [たんぐつ・なかあみあげぐつ]



短靴

特長

- ・動きやすく活動性に優れています。
- ・つま先に保護先芯が入っています。



中編上靴

特長

- ・くるぶしまでをしっかりガードします。
- ・つま先に保護先芯が入っています。

COCO MITE

- ◆ 足に合ったサイズ(cm)を選んでください。
- ◆ JIS T 8101の合格品の着用義務のある使用現場かを確認してください。

長編上靴 [ながあみあげぐつ]

防寒などの保護機能が高まります。



先芯

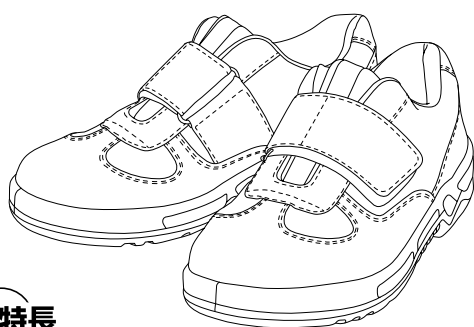
特長

- ・締めりが良く、着用者の足の形状に合わせやすいので、連続して長い間作業を行うのに適しています。
- ・つま先に保護先芯が入っています。

COCO MITE

- ◆ 用途に応じてタイプを選んでください。
(サイドファスナータイプ・マジック式・甲プロテクタ付)
- ◆ JIS T 8101の合格品の着用義務のある現場かどうかを確認してください。

スニーカータイプ安全靴 [すにーかーたいふあんぜんぐつ]



特長

- ・JIS T 8101 合格革製安全靴もしくは相当品の作業靴です。
- ・耐久性に優れています。
- ・軽快・安全・快適を実現しています。
- ・つま先に保護先芯が入っています。

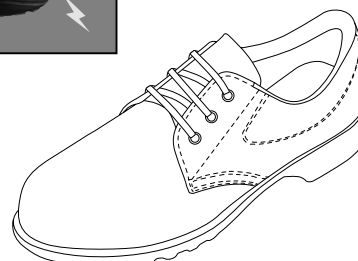
COCO MITE

- 紐式かマジック式かを確認してください。
- 甲被素材の確認をしてください。(ペロア革、合成皮革)
- JIS T 8101・JIS T 8103 着用が義務付けられている使用現場かを確認してください。(相当品の場合は着用不可です。)

静電靴 [せいでんぐつ]



- ・可燃物や電子部品を取り扱う職場などで使用します



特長

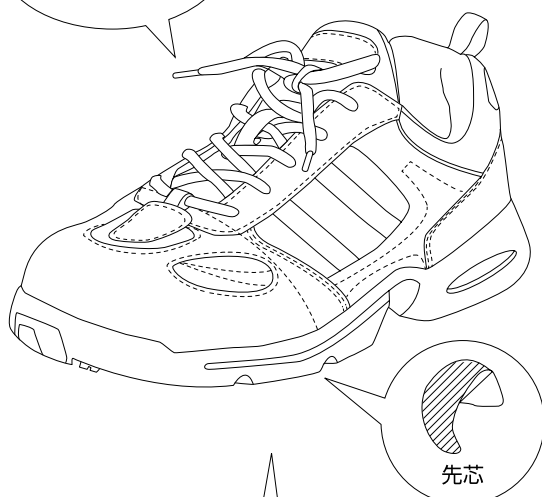
- ・静電気帯電防止機能付の JIS T 8103 合格または相当品の静電安全・作業靴です。
- ・耐久性に優れています。
- ・靴底の種類により特長が異なり、選択が可能です。
- ・つま先に保護先芯が入っています。

COCO MITE

- JIS T 8101・JIS T 8103 着用が義務付けられている使用現場かを確認してください。(相当品の場合は着用不可です。)

軽作業靴(プロテクティブスニーカー) [けいさぎょうぐつ]

軽さと快適に拘ったワークシューズです。



特長

- ・スニーカータイプが一般的です。
- ・軽作業時に着用される作業靴です。
- ・JPSA(日本プロテクティブスニーカー協会)規格該当品です。
- ※プロテクティブスニーカーは JIS 規格製品ではないため、「安全靴」とはいえませんが、「つま先の防護性能を有する作業靴」として安全靴までの安全性能を必要としない環境条件・用途に使用されています。

COCO MITE

- 足に合ったサイズ(cm)を選んでください。
- JIS T 8101 合格品の着用義務がある職場には該当しませんので注意してください。

甲被に人工皮革やビニルレザーを使用し、つま先に鋼鉄先芯または、変わらない強度を持つ軽量樹脂先芯を装着しています。

水や雪、土や泥など多種多様な現場で使用できる作業靴です。

安全長靴・長靴 [あんぜんながぐつ・ながぐつ]

特長

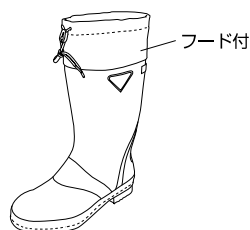
つま先部への落下物の危険のある作業および場所では「安全長靴」、そうでない作業及び場所では「長靴」を使用します。



ココミテ
COCO MITE

- 作業環境に応じて「安全長靴」または、「長靴」を選んでください。「安全長靴」では製品にJISマークの表示があるか確認してください。
- 足に合ったサイズ(cm)を選んでください。

土木用長靴 [どぼくようながぐつ]



特長

屋外での土木作業に最適です。外部からの土・泥または雪などの浸入を防ぐため、履き口にフードがついています。工事の内容により水中での河川工事などで使用できる胴付長靴もこれに該当します。



(胴付長靴)



耐油長靴 [たいゆながぐつ]



特長

耐油性に優れます。油の使用もしくは発生する現場作業に最適です。一般的に、耐油性のあるものとしては、PVC(塩化ビニール)かNBR(ニトリルゴム)を使用した長靴が主流となっています。一般的に食品加工場では白の耐油長靴が使われています。



耐寒・防寒長靴 [たいかん・ぼうかんながぐつ]



特長

冬季や寒冷地での屋外作業または、冷凍・冷蔵倉庫内での作業など厳しい環境条件で利用できる耐寒・防寒性能を持った長靴です。



人間の身体を防護するために着用する衣服です。

保護服(防護服) [ほごふく]



特長

有害化学物質、SARS ウィルスのような生物学的危険物質や放射性粉じんから防護するために着用する衣服です。

保護具

化学防護服の分類(JIS T 8115 : 2005)

気密服(タイプ1)

服内を気密に維持する機能を持ち、かつ、化学物質が内部へ侵入しない構造の全身化学防護服。

タイプ 1a

自給式呼吸器内装形気密服

・自給式呼吸器を服内に装着した気密服



タイプ 1b

自給式呼吸器外装形気密服

・自給式呼吸器を服外に装着した気密服



タイプ 1c

送気式気密服

・服外から呼吸可能な空気をホースで送る気密服(呼吸用保護具併用形を含む)



タイプ 2

ガス防護用密閉服



タイプ 3

液体防護用密閉服



タイプ 4

スプレー防護用密閉服



タイプ 5

微粒子防護用密閉服



タイプ 6

ミスト防護用密閉服



全身化学防護服

身体の全部又は大部分を防護する化学防護服。

密閉服

化学物質が直接皮膚に曝露又は接触せず、かつ、内部へ侵入しない構造の全身化学防護服。

危険因子に合わせて種類を選びます。



ココミテ
COCO MITE

- 作業内容(どのような危険因子から防護するのか)によって左の分類(JIS T 8115)を参照して選んでください。タイプの数字が小さい程グレードが高くなります。
- 身長・胸囲に合ったサイズを選んでください。
- 作業環境に合わせて防毒マスクもご使用ください。

防毒マスク については
576 ページで
解説しています

2m以上の高所作業を行う場合に作業者が墜落するのを防止するためのものです。

安全帯 [あんぜんたい]



特長

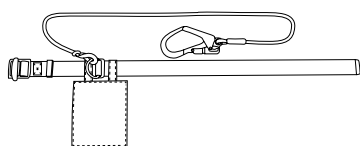
安全帯は着用者の墜落を防止するのに必要な強度を有しており、人体には8kN(約800kg)以下の衝撃になるように作られています。

また落下時に、人体に加わる衝撃を軽減する性能をもっているものもあります。

ココミテ
COCO MITE

●作業環境にあった安全帯を選んでください。

一般高所作業用安全帯 [いっぱんこうしょしぎょうようあんぜんたい]

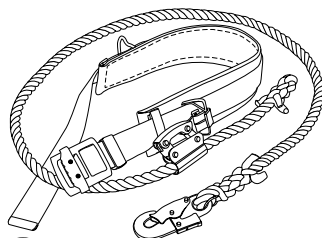


特長

安定した足場があって、ランヤード(補助ロープ)に体重をかけずに作業ができる場合に使用します。ロープ式とストラップ巻取り式があります。



柱上作業用安全帯 [ちゅうじょうさぎょうようあんぜんたい]

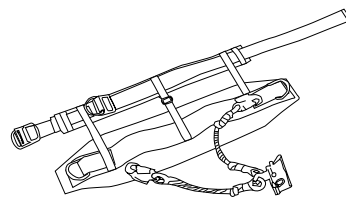


特長

安全帯に身体を預けて使用することができます。そのためロープも太く、長さ調節ができる伸縮調整器が付いています。U字吊り専用・1本吊り・U字吊り兼用などの種類があります。



傾斜面・垂直面作業用安全帯 [けいしゃめん・すいちょくめんしぎょうようあんぜんたい]



特長

土木工事など足場の不安定な急斜面で使用する作業用ベルトで傾斜面用口リップと併用して使用します。

垂直面用安全帯は、ビルの窓拭き、壁面清掃作業など、昇降移動用口リップと併用して使用します。



使用方法

1本吊り

構造物と作業者がロープ1本でつながっている状態です。



U字吊り

ロープを構造物に回し、フックをベルトのD環にかけてU字になる状態です。

