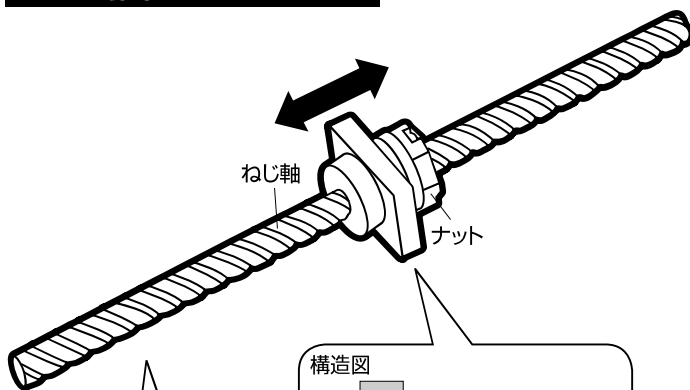


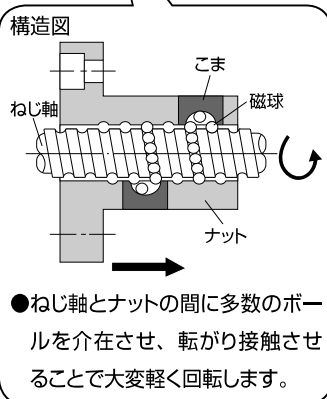
ボールねじ

回転の力を直線の力に変換するねじ機構部品です。

ボールねじ

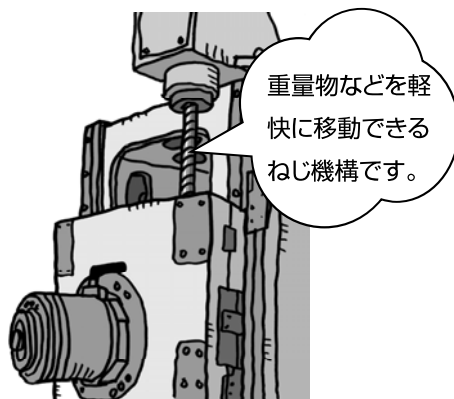


●軸方向平均荷重、平均回転速度などの使用条件が明確ならば寿命予測(計算)が可能です。

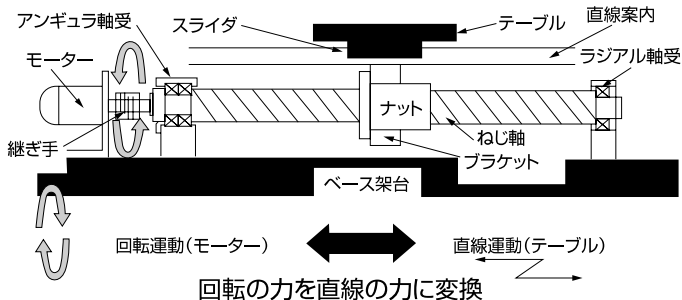


特長

高い機械効率により入力エネルギー(モーターパワー等)をほとんど損失することなく仕事量(物を動かす)に変換することができます。ボールねじの使用により小型化、省エネルギー化、高速化が図れます。



ボールねじの使い方



ボールねじの精度

ボールねじの精度は JIS によりリード精度、各部取付部精度、トルク変動率により種類分けされています。精度表示は、C0、C1、C3、C5、C7、C10 で数字が小さくなるほど高精度のボールねじとなります。

ボールねじ使用例について

ボールねじの原型は、約 120 年前に米国で考案され、自動車用操舵装置や航空機用フラップ上下操作用に実用化されました。現在は工作機械を初め、各種ロボット、FA・OA 機器、半導体関連機器、産業機械、医療関連機器などの精密位置決め送り要素として幅広く使用されています。

COCO MITE

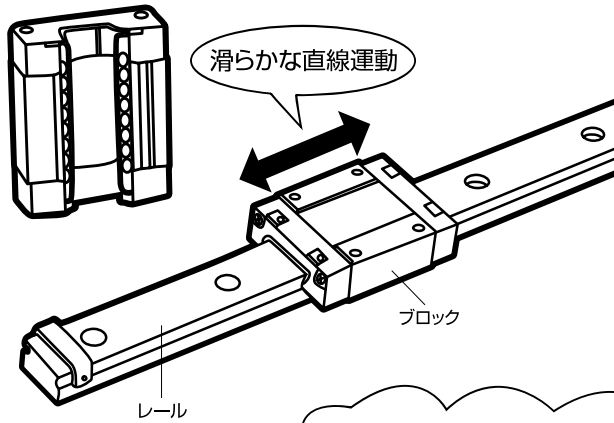
- ワーク・テーブル質量(kg)を確認してください。
- 最大送り速度(テーブルの移動する速度)(mm/sec、m/sec、m/min)を確認してください。
- 取付状態(水平・垂直)を確認してください。
- 最大ストローク(mm)を確認してください。
- 位置決め(動かす位置)精度[目標とする位置と実際に停止した位置との差]を確認してください。

各種機械装置の直線運動部の案内用軸受です。

スライドガイド

特長

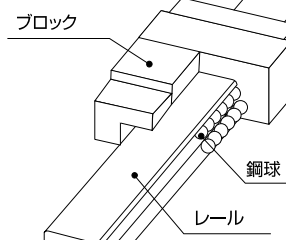
- ・各種機械・装置の直線運動部の案内として機械・装置の一部を構成しています。転動体の転がり運動を応用した高精度・高剛性の直線運動用軸受です。摩擦が小さく高負荷時においてもスムーズな運動が得られます。
- ・ビルなどに装備されている自動ドアの案内部に使用されています。
- ・システムキッチンなどについている移動棚にも使用されています。



一般産業機械から超精密機械まで様々なニーズに対応。また身近な暮らしの中でも活躍しています。(自動ドアの開閉に)



構造図



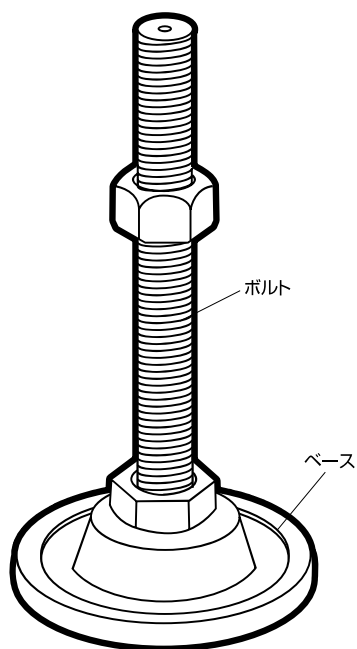
ココミテ COCO MITE

- 負荷の荷重(kN)や寸法(mm)を確認してください。
(構造や形状の違いにより多種多様の形式があります。)
- レールとブロックは同時に注文してください。
※バラバラに注文すると精度に問題が出る場合があります。

アジャスター

作業台、コンベヤ、計測機器、厨房機器のベース(足)に取り付け、水平を出したり、勾配を付けたり、高さの調整をします。

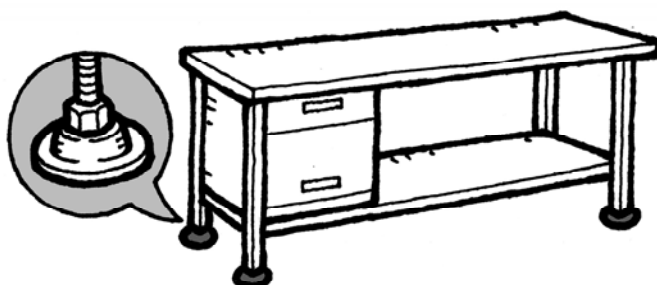
アジャスターボルト



特長

作業台、厨房機器等の高さ調整、コンベヤなどでは勾配をつけたり、水平を出すために使用します。

機械、機器のベースに取り付ける事により、高さの調整ができます。



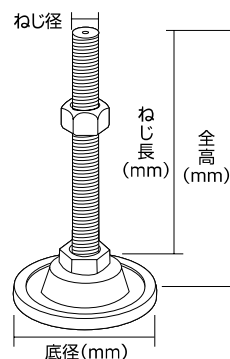
ベースについて

使用目的に応じて、すべり止めタイプ、床面保護タイプ、振動防止タイプがあります。また、錆をきらい場所には、ステンレス製、表面処理された物もあります。



ココミテ
COCO MITE

- 耐荷重(使用荷重)(kgf)を確認してください。
- 取付ねじサイズを確認してください。
- 用途に合わせて材質、ベース形状を選んでください。



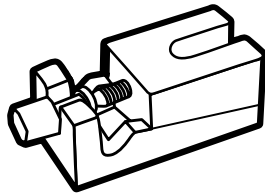
注意事項

ベースが傾くような使用はしないでください。破損の恐れがあり、大変危険です。

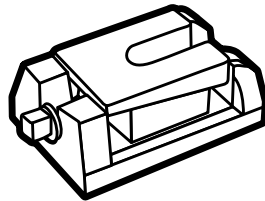
工作機械等の水平調整や据付を簡単に行えます。

レベリングブロック(水平調整ブロック)

二段式



三段式

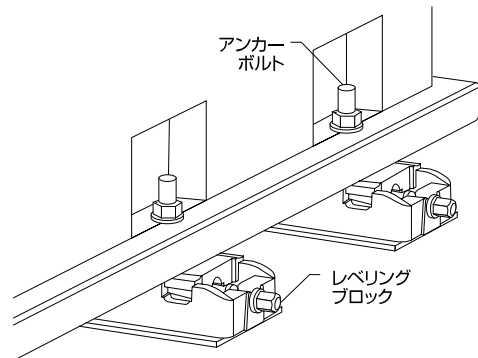
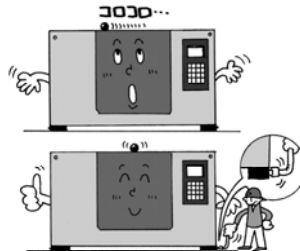
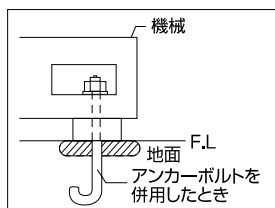


特長

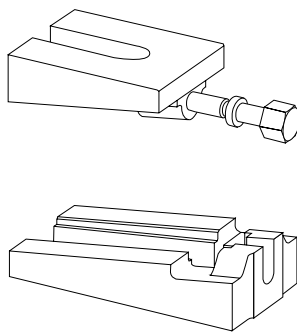
各種機械の水平調整はもちろんのこと、据付にも適しています。作業効率アップや設置工事費の軽減が図れます。

アンカーボルト

コンクリートの基礎などに埋め込むボルトです。U字の逃し溝があるレベリングブロックと併用することで、強靱な据付が可能になります。

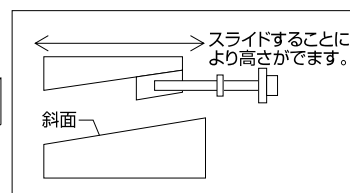


二段式 [にだんしき]



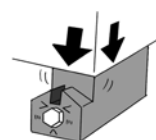
特長

二段式は総高さが低く、据付場所を選びません。



ココミテ COCO MITE

● 許容荷重(kN)を確認してください。



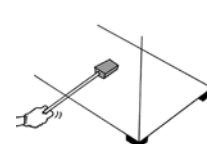
● 二段式、三段式かを確認してください。
● 据付(アンカーボルトの併用)を確認してください。

● 人の手の届く場所か？

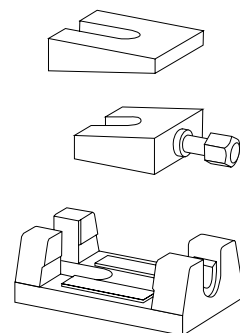
↓ 届かないなら…

遠隔操作補助ロッドを使用します。

・人の入り込めない定盤・各種機械等の下にレベリングブロックを設置して、遠隔操作で調整します。

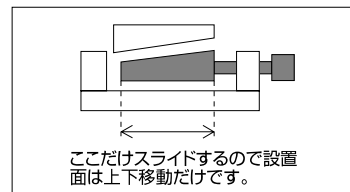


三段式 [さんだんしき]



特長

三段式は設置面のスライドがなく、安定した上下調整が得られます。



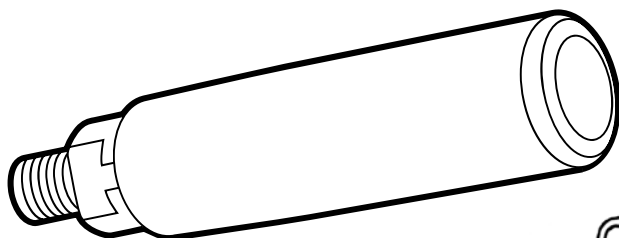
ハンドル・グリップ・レバー・握り玉

手で握って、機械や器具を操作するための部品です。

握り [にぎり]

●使用用途に合わせて本体の材質を選ぶことが可能です。

- ・鋳物製 …………… 丈夫で頑丈
- ・樹脂製 …………… 軽量・防滴性
- ・アルミ製 …………… 軽量・美観
- ・ステンレス製 …………… 防錆・衛生

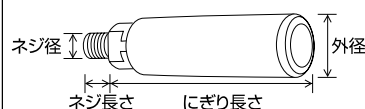


特長

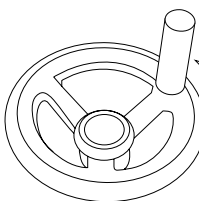
握りには一般的に握り自体が回転するタイプと、回転しないタイプがあります。

COCO MITE

- 握り自体が回転するか回転しないかを確認してください。
- ねじ径(mm)を確認してください。
- 材質を確認してください。
- 全長(外径)を確認してください。



ハンドル車 [はんどるしゃ]



各種機械、機器類で巾などの寸法調整をする際に使用します。

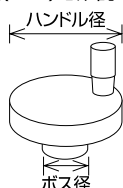
特長

- ・本体には、握り付きと握りなしがあります。また握り付きの場合には、握りが邪魔な際、収納できるタイプもあります。
- ・朝顔タイプとフラットタイプがあります。



COCO MITE

- ハンドル径(mm)を確認してください。
- ボス径(mm)を確認してください。



- 機械、機器への取り付けには、ボス部への追加加工が必要なものがほとんどなので注意してください。

レバー



工具を使用しないで、簡単に締め付けができます。

一部の商品では、狭い場所などの使用に最適なハンドル位置調整自在レバーなどがあります。

特長

使用用途に合わせて、本体の材質を選ぶことが可能です。

- ・スチール製
- ・樹脂製 …………… 軽量・防滴性
- ・亜鉛ダイカスト製 …………… 丈夫で頑丈
- ・ステンレス製 …………… 防錆・衛生

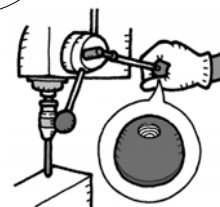
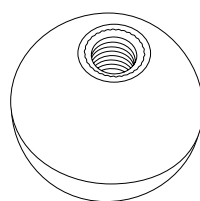
COCO MITE

- 回し半径(mm)を確認してください。



- ねじ径(mm)を確認してください。
- ねじ長さ(mm)を確認してください。(雄ねじ)
- 材質を確認してください。
- 雄ねじタイプか雌ねじタイプかを確認してください。

にぎり玉 [にぎりたま]



特長

機械の取手に使われます。材質は樹脂・アルミ・ステンレスがあります。

COCO MITE

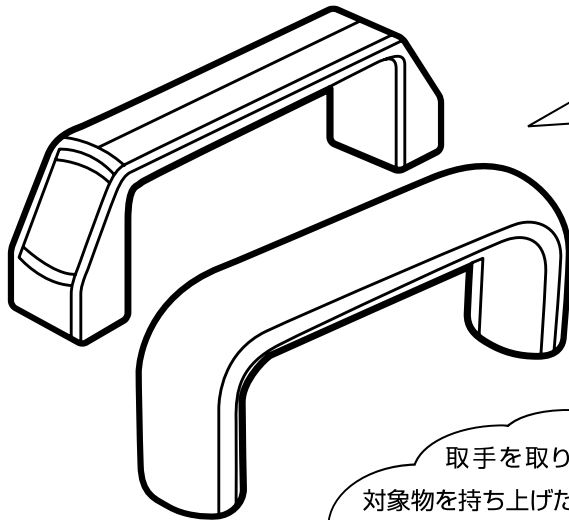
- ねじ径(mm)を確認してください。



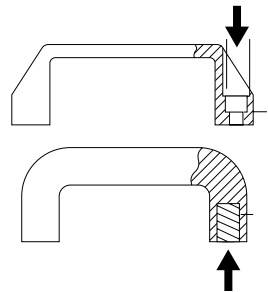
- 力のかかるものには芯金入をご使用ください。

作業者を守るために、手で持つのに便利のように機械の扉などに
取り付ける持柄です。

取手 [とって]



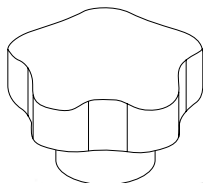
●本体の取付方向は、
上方向からと下方向
からの2種類があ
ります。



取手を取り付けた
対象物を持ち上げたり、引張る
際に使用します。各種扉の開
閉時に使用します。



ノブ



工具を使用しないで、簡単
に締め付けができます。

特長

使用用途に合わせて、本体の材質を
選ぶことが可能です。

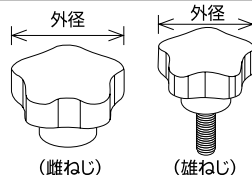
- ・鋳物製……………丈夫で頑丈
- ・樹脂製……………軽量・防滴性
- ・アルミ製……………軽量・美観
- ・ステンレス製……………防錆・衛生

※樹脂製ノブでは、使用用途に合
わせて、本体の色を選ぶことが可能
です。

・黒・白・赤

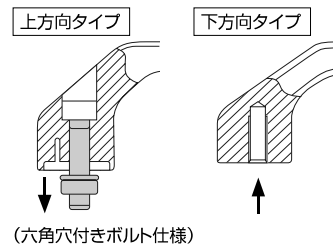
COCO MITE

- 外径(mm)を確認してください。
- 色を確認してください。
- ねじ径(mm)を確認してください。
- 雌ねじ・雄ねじタイプを確認してく
ださい。



ココミテ COCO MITE

● 取り付け方法を確認してください。



(六角穴付きボルト仕様)

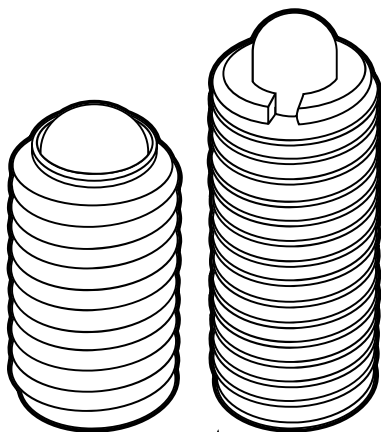
● 使用用途に合わせて、本体の材質を選
んでください。

- ・樹脂製
- ・アルミ製
- ・ステンレス製
(ステンレスは耐食性や耐熱性に優れ
ています。)

プランジャー

単純な設計で位置決めストッパー機構ができる部品です。

プランジャー



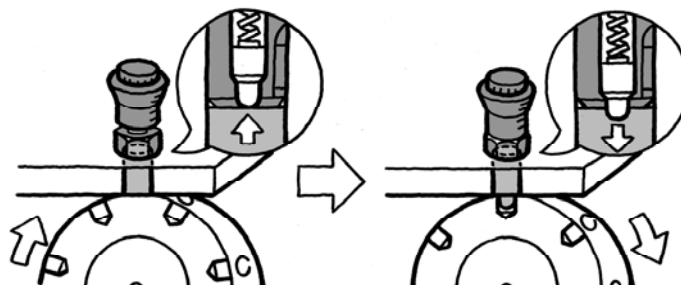
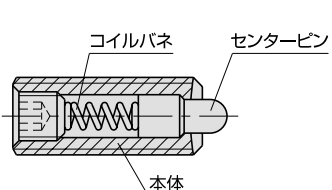
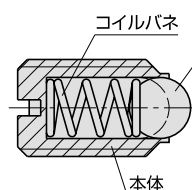
●使用用途に合わせて、本体及び先端ピンの材質を選ぶことが可能です。

- ・スチール製
- ・樹脂製
- ・ステンレス製

●用途に合わせて、先端ピンの形状を選ぶことが可能です。

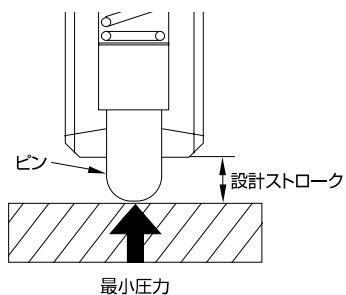
ボール形状

ピン形状

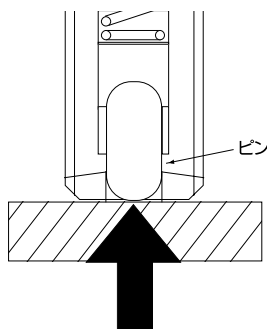


プランジャーの圧力表示について

- ・プランジャーの圧力表示には N(ニュートン) が用いられます。
- ・最小圧力はプランジャーの先端が接地し、ピンまたはボールが沈み始める(スプリングが縮む)のに要する力を表します。
- ・最大圧力はピンまたはボールが本体に沈みきった地点での圧力を表します。



最小圧力



最大圧力

ココミテ
COCO MITE

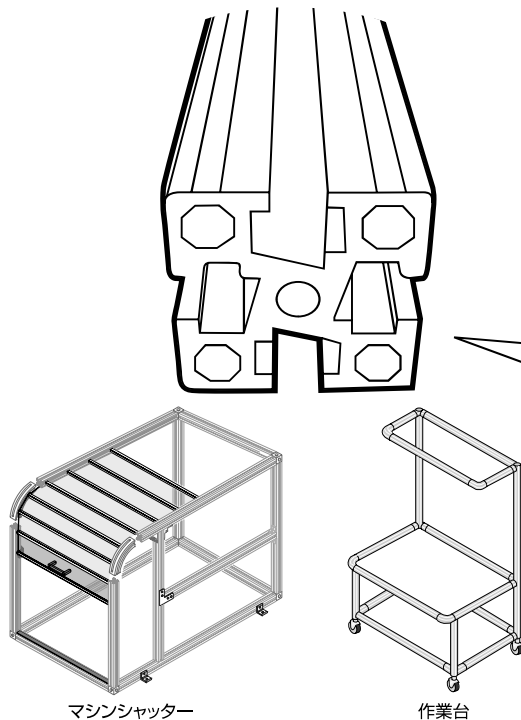
- ピン形状を確認してください。
- 材質を確認してください。
- 圧力(N) (軽荷重用・重荷重用)を確認してください。
- ねじ径(mm)を確認してください。

ユニットを構成するアルミ製の構造材です。

アルミフレーム

特長

- ・様々な形状に組み立てできるので幅広い用途に利用できるアルミ製構造材です。
- 例)機械のカバー／作業台／収納棚／保護ケースなど
- ・組立はブラケット金具で連結するだけの簡単施工です。

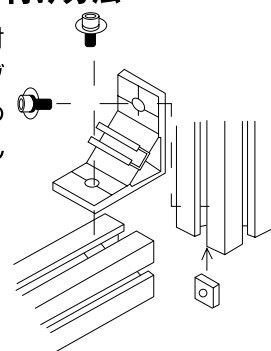


マシンシャッター

作業台

ジョイント金具取り付け方法

ジョイント金具を取り付けるために、ナットをブラケットの穴位置にあわせてボルトでジョイントします。



基本組立図

① 底面組立 フレーム ブラケット 四角ナット ユニット底面より組立てます。ブラケット4カ所、四角ナット8カ所。	⑤ フレームにブラケットを仮締め後、柱となるフレームとサイドフレームに取り付けます。
② 底面ブラケット取り付け ブラケット ユニット底面の上側に、ブラケットを8カ所取り付けます。	⑥ フットベース取り付け フットベース タップ加工 フットベース取り付けに際してはアルミフレームタップ加工が必要です。
③ 柱を立てる 四角ナット 各コーナーに柱を立てます。柱になるフレームにブラケットを仮締めして取り付け後底面に取り付けます。	⑦ 本締め フレーム位置を調整後本締めします。
④ 上面を組立てる フレームにブラケットを仮締め後、柱となるフレームに取り付けます。	⑧ 反転後汚れの除去 作業後アルコール等でフレーム表面の汚れを除去してください。

ココミテ
COCO MITE

- 用途に合わせて寸法(mm)、形状、ブラケット等を確認してください。
- アルミフレームの溝とブラケット金具で使用するねじのサイズが揃っているか確認してください。
- 耐荷重や強度は、組立方法により変わりますが、用途に応じた加工もできますので、どのフレームを使用すればいいのかはメーカーに相談してください。