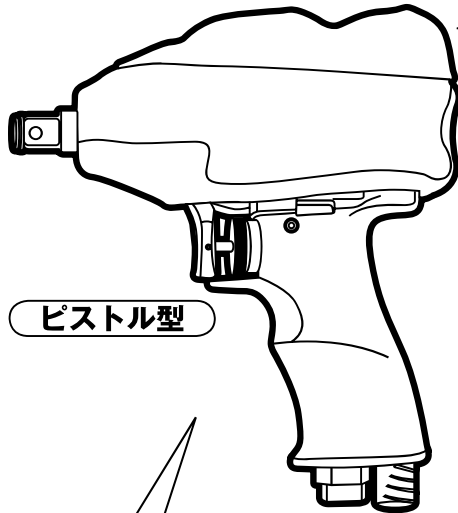


ボルト・ナットを締めたり緩めたりするための空圧工具です。

エアインパクトレンチ



ピストル型

●エアコンプレッサーで圧縮した空気を動力源として使用します。同等能力の電動工具に比べて、小型でパワーがあります。

- 内部構造で分類すると、主に
 - ・シングルハンマー(1回転 1打撃)
 - ・ダブルハンマー(1回転 2打撃)
 などがあります。

- 形状で分類すると

・ピストル型

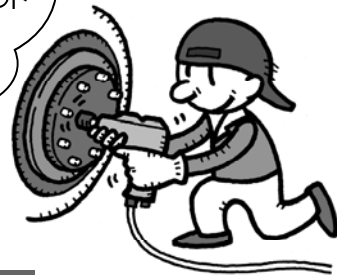
・ストレート型

・コーナー・アングル型

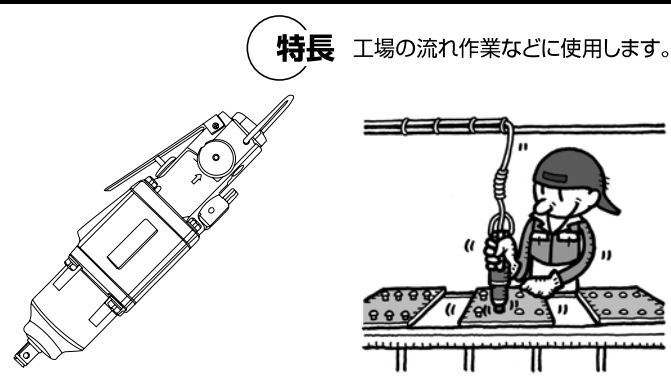


などがあります。

自動車のタイヤ
ホイール・コンクリート型枠・
建築現場・金型の着脱でのボルト
ナット着脱に使用します。
(ソケットを取り付けます。)



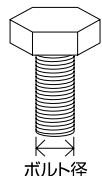
ストレート型エアインパクトレンチ



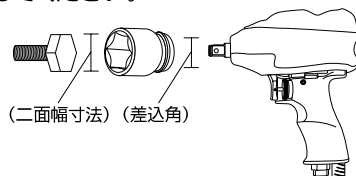
特長 工場の流れ作業などに使用します。

ココミテ COCOMITE

- 使用するボルト径を確認してください。
- ボルトの二面幅寸法に合ったソケットを選んでください。
- エアインパクトレンチ本体とソケットの差込角が合うかどうかを確認してください。



ボルト径

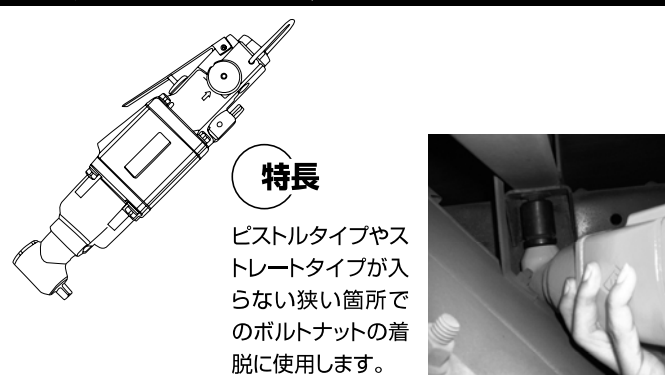


(二面幅寸法) (差込角)

二面幅形状 二面幅寸法	差込角
	3分(9.5mm)=3/8
	4分(12.7mm)=1/2
	6分(19.0mm)=3/4
	8分(25.4mm)=1

- 形状を確認してください。(ピストル型・ストレート型・コーナー・アングル型)
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

コーナー型エアインパクトレンチ



特長

ピストルタイプやストレートタイプが入らない狭い箇所でのボルトナットの着脱に使用します。

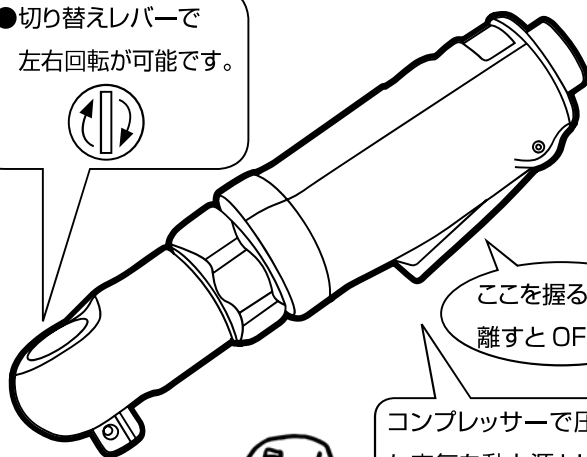
エアラチェットレンチ

空圧工具

ソケットを使用して、ボルト・ナットの脱着に使用する空圧工具です。

エアラチェットレンチ

- 切り替えレバーで
左右回転が可能です。



ここを握ると ON
離すと OFF

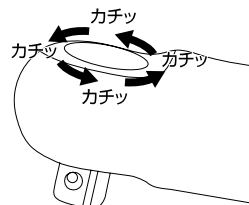
コンプレッサーで圧縮し
た空気を動力源として使
用します。



特長

- ・狭い箇所での作業を簡単に素早くできます。ハンド工具に比べて力もいらないので早く回すことができます。
- ・手動のラチェットレンチと同じ動きなので、機械で締めた後も手動で締めることもできます。

ラチェットレンチの動き



高トルクでの増締めが可能です。

ソケットロック機構

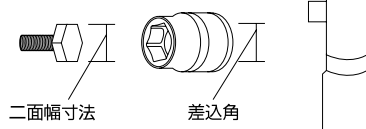
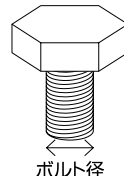
- ① ボタンを押してロック解除をしないと、ソケットが本体から外れないようになっています。
- ② 締め終わって、ソケットレンチを作業箇所から離す際、ソケットの取り残しがありません。



※ソケットロック機構がついているタイプとついていないタイプがあります。

ココミテ COCO MITE

- 使用するボルト径を確認してください。
- ボルトの二面幅寸法に合ったソケットを選んでください。
- エアラチェットレンチ本体とソケットの差込角が合うかどうかを確認してください。



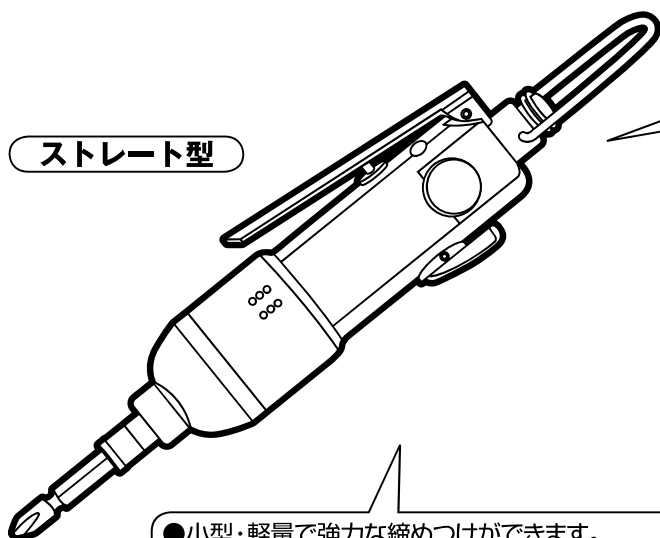
二面幅形状 二面幅寸法	差込角
	2分(6.35mm)=1/4
	3分(9.5 mm)=3/8
	4分(12.7 mm)=1/2

- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

ねじを締めたり緩めたりするための空圧工具です。

エアインパクトドライバ

ストレート型



- 小型・軽量で強力な締めつけができます。
- 締めつけスピードが早く作業性に優れています。
- 安定した締めつけができます。

●エアコンプレッサーで圧縮した空気を動力源として使用します。同等能力の電動工具に比べて小型でパワーがあります。

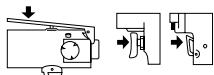
ストレート型は下向き作業に適しているので、生産ラインでの組立・分解などのねじの着脱作業に最適です。(ビットを取り付けて使用します。)



様々なスタート方式

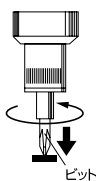
始動レバー式

始動レバーを押すと給入部にエアが通り、モーター部が回転します。



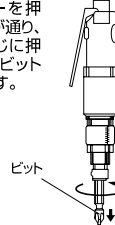
プッシュ始動式

ビットをねじに押しつけると、スロットル押し棒が弁ボールを押しあげ、エアが流入し作動します。ビットをねじに押しつけるだけで作動しますので、レバーを押す負担がありません。



レバープッシュ始動式

始動レバーを押すと、エアが通り、ビットをねじに押しつけるとビットが回転します。



COCO MITE

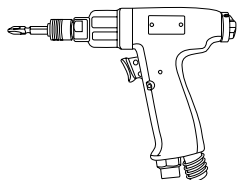
- 使用するねじの径(mm)を確認してください。
- ネジ径を選定する参考としてワークを確認してください。
- 締めるねじの頭(プラスねじ・マイナスねじなど)に合ったビットの種類を確認してください。
- 形状を確認してください。



(ストレート型) (ピストル型) (コーナー・アングル型)

- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

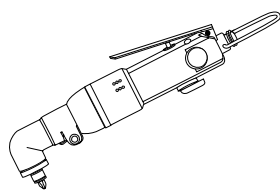
ピストル型エアインパクトドライバ



特長

- ・横向き・上向き・下向き等あらゆる方向でねじ締めができます。
- ・現場作業に最適です。

コーナー・アングル型エアインパクトドライバ



特長

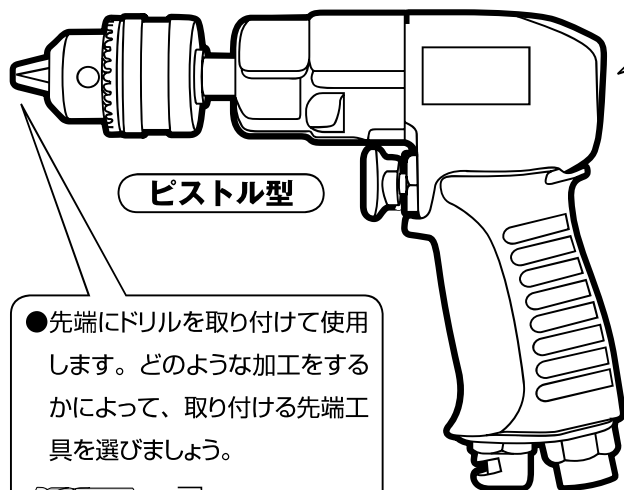
ピストルタイプやストレートタイプでは入らない狭い箇所でのねじ着脱で使います。

エアドリル

空圧工具

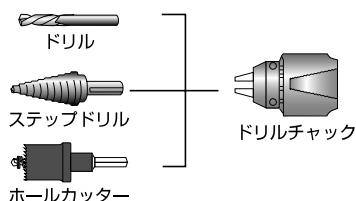
穴あけ加工をする空圧工具です。

エアドリル



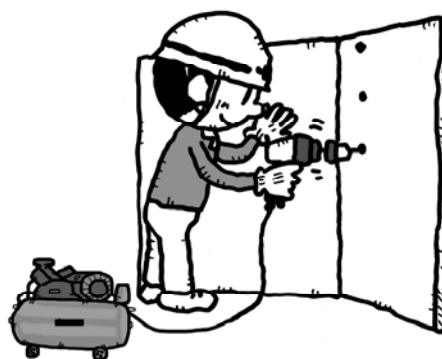
ピストル型

●先端にドリルを取り付けて使用します。どのような加工をするかによって、取り付ける先端工具を選びましょう。

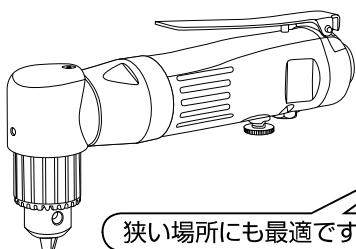


エア

●エアコンプレッサーで圧縮した空気を動力源とし、非常に高い圧力でエアツール内のエアモータを回転させます。これをギアで回転数を落とし、回転トルク(回す力)を増幅させ、先端のドリルに伝えます。



コーナー型



狭い場所にも最適です。

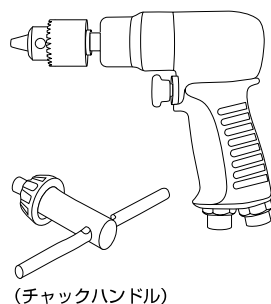


ドリルチャックの種類

先端ドリル交換をチャックハンドルで行なうキー付タイプとチャックハンドルなしで取付けできるキーレスチャックタイプがあります。

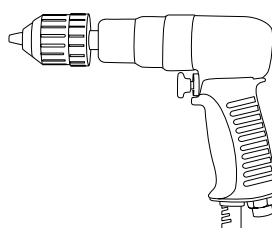
キー付タイプ

小型・軽量



キーレスチャックタイプ

キーなしで、簡単に交換できます。



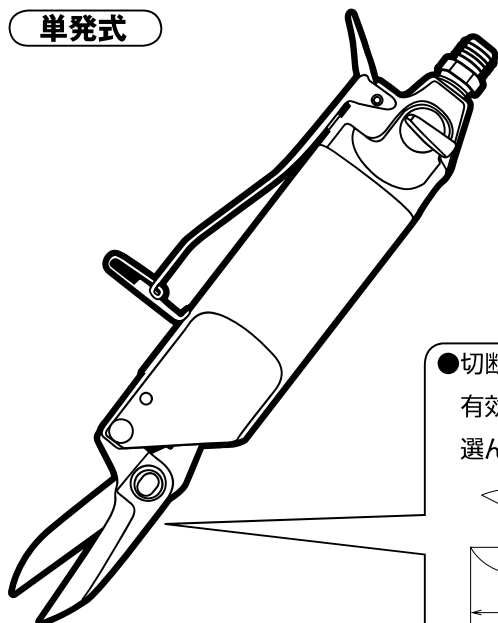
ココミテ COCO MITE

- 何φ(mm)の穴があけられるか機種の能力を確認してください。
- 本体の回転数(min^{-1})並びに正逆回転機能付かを確認してください。(タッピング作業ができるかどうか)
- 鉄工用・木工用など対象物に合った先端工具(ドリル)を取り付けてください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

コンプレッサーで圧縮した空気の力を利用して物を切るハサミです。

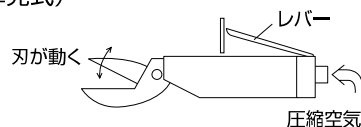
エアハサミ

単発式

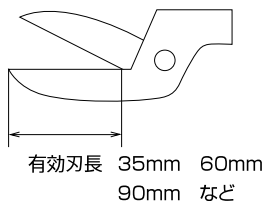


●レバーを押すと一回刃が動き、物を切断します。

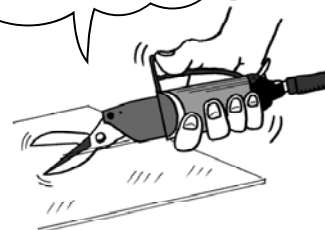
(単発式)



●切断するものにあわせて有効刃長(切れる長さ)を選んでください。

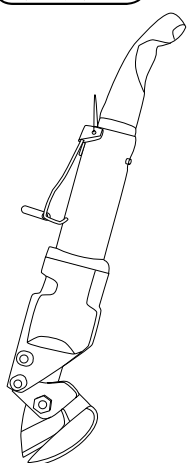


帯状の鉄板・ゴム板・ナイロン板等を数多く切断する時や、手バサミで切るのが大変な作業の時に使用します。

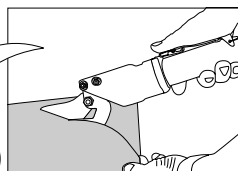


プレートシャー

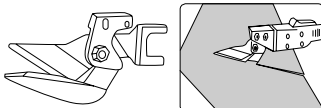
連続式



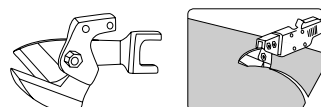
幅の広い鉄板・銅板・ゴム板等を直すぐにまたは、曲線に連続して切断します。



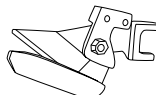
●直線切り用替刃



●曲線切り用替刃



●ゴム・ガラス繊維の切断用替刃

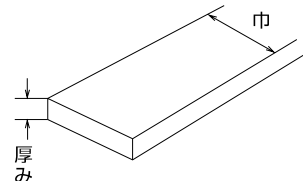


特長

レバーを押している間、刃物が動き続けており、手で押し進めるだけで切断していきます。

ココミテ

●切断するものの材質、厚み、幅を考えて機種を選んでください。



●適切な空気圧力(MPa)のエア源の確保をしてご使用ください。

●用途に合わせて刃物を選んでください。

●直線切り用・曲線切り用の替刃があるので、用途に合わせて選んでください。

●ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

注意事項

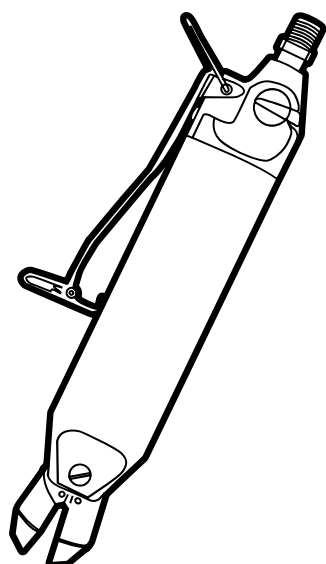
ステンレスは材質が固いため普通の刃は使用せず、専用の替刃を選んでください。

エアニッパ

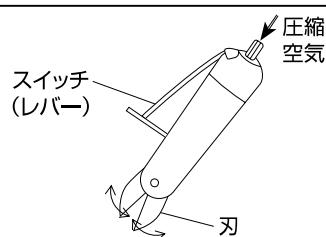
空圧工具

コンプレッサーで圧縮した空気の力を利用して刃物を動かし、鉄線などを切る工具です。

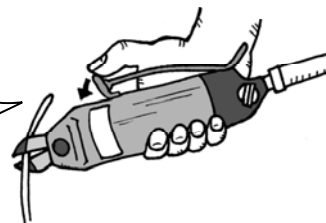
エアニッパ



●スイッチ(レバー)を押すだけで、刃先が作動し、線材を切断します。軽量で扱い易いです。

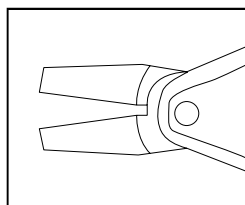


手動ニッパで作業するには大変な材料や大量の加工をする場合に使用します。

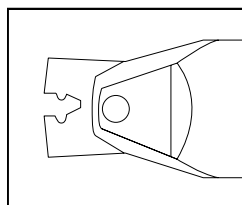


替刃の種類

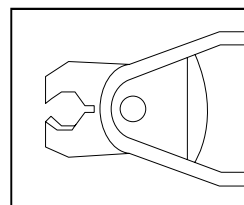
●樹脂切断作業用



●圧着作業用

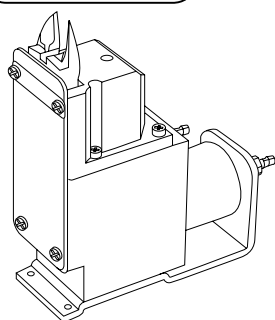


●クイキリ切断用



スライドエアニッパ

機械組込用



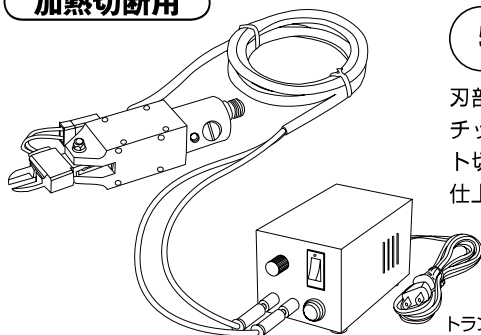
特長

自動機生産ライン等で定型カットをする際に装置に組み込んで使用します。



ヒートエアニッパ

加熱切断用



特長

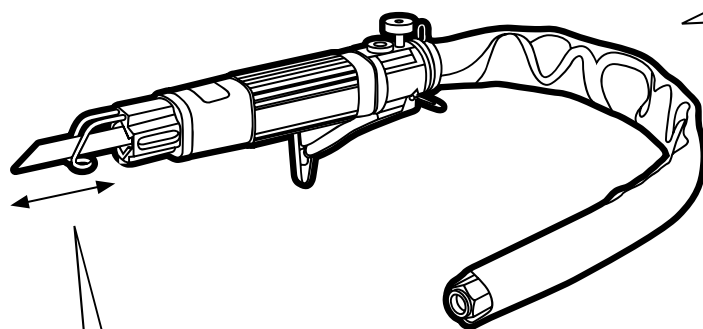
刃部を加熱するため、プラスチック製品や樹脂製品がゲート切断時に割れず、きれいに仕上がります。

ココミテ↓ COCO MITE

- 切断する物の材質(鉄・銅・ピアノ線、樹脂など)を確認して刃の種類を選んでください。
- 切断能力(どれだけの太さ(mm)が切れるか)を確認してください。
- 適切な空気圧力(MPa)のエア源を確保してご使用ください。
- 圧着作業では、端子に合わせた刃を選んでください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

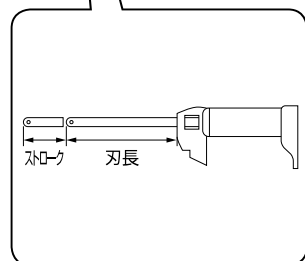
空圧で鉄板の切断やヤスリがけをする空圧工具です。

エアソー



●スイッチを押すと、エアコンプレッサーで圧縮した空気を動力源として、ノコが高速で前後往復運動をし、対象物に押し当てるだけで、切断作業ができます。

・自動車整備・板金工場での鉄板・樹脂切断などに。
・リサイクル工場での家電などの解体作業における切断に。
・アルミ・亜鉛ダイカストのバリ取りなどに。

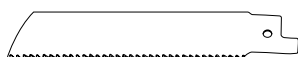


先端工具の種類

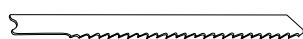
●取り付け先端工具によって様々な用途に使用できます。

(刃の形状・山の数にも種類があります)

・鉄工用刃 ……鉄板切断



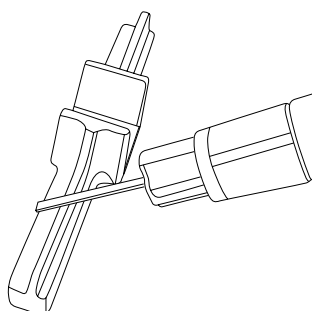
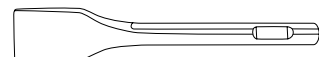
・木工用刃 ……木切断



・ヤスリ ……バリ取り



・スクレーパー …はがしなど



使用例
ヤスリ取り付け時のバリ取り作業

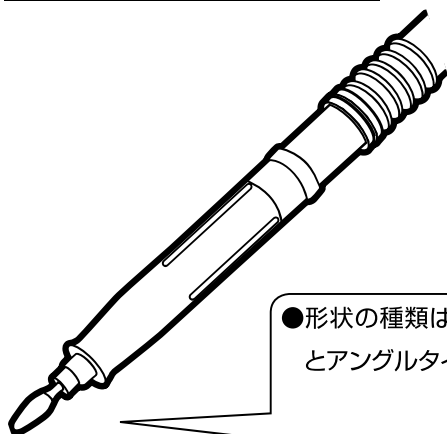
COCO MITE

- 切断するものの厚み(mm)を確認してください。
- 切断するものの材質を確認してください。
- 往復運動のストローク長さ(mm)・往復数(回/分)を確認してください。
- 適切な空気圧力(MPa)のエア源を確保してご使用ください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

エアグラインダー

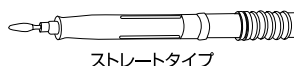
超硬バーや砥石などの軸付先端工具を取り付けて、バリ取りや面取りをするための空圧工具です。

エアマイクログラインダー

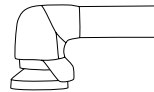


● 0.4Mpa ~ 0.7Mpa の圧縮空気の供給を受けて $25000 \sim 65000 \text{min}^{-1}$ (回転/分) の高速で先端工具を回転させます。

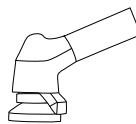
● 形状の種類は、作業性に応じてストレートタイプとアングルタイプ(90°、120°タイプ)があります。



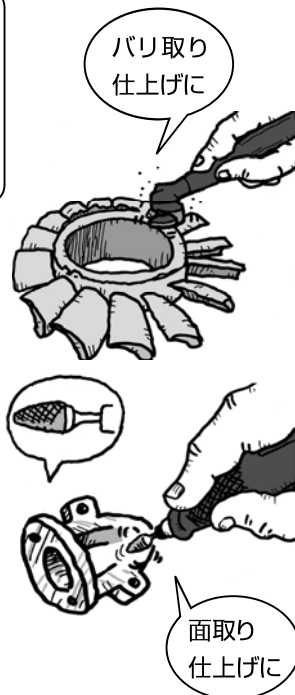
ストレートタイプ



90°アングルタイプ

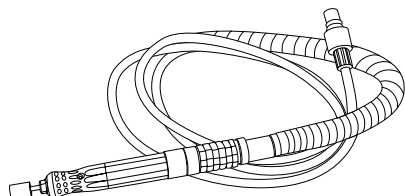


120°アングルタイプ



エアグラインダーの使い分け

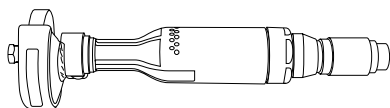
マイクログラインダー



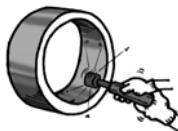
- ・各種部品加工時のバリ取り・面取り・研磨などに。
- ・金型加工・ガラス加工に。



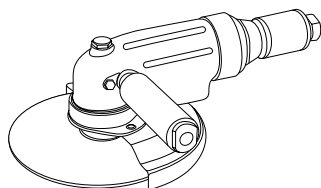
ストレートグラインダー



- ・溶接部の仕上げ・鋳物バリ取り・各種の磨き作業や重研削作業などに使用されます。



アングルグラインダー



- ・金属の研削などに。



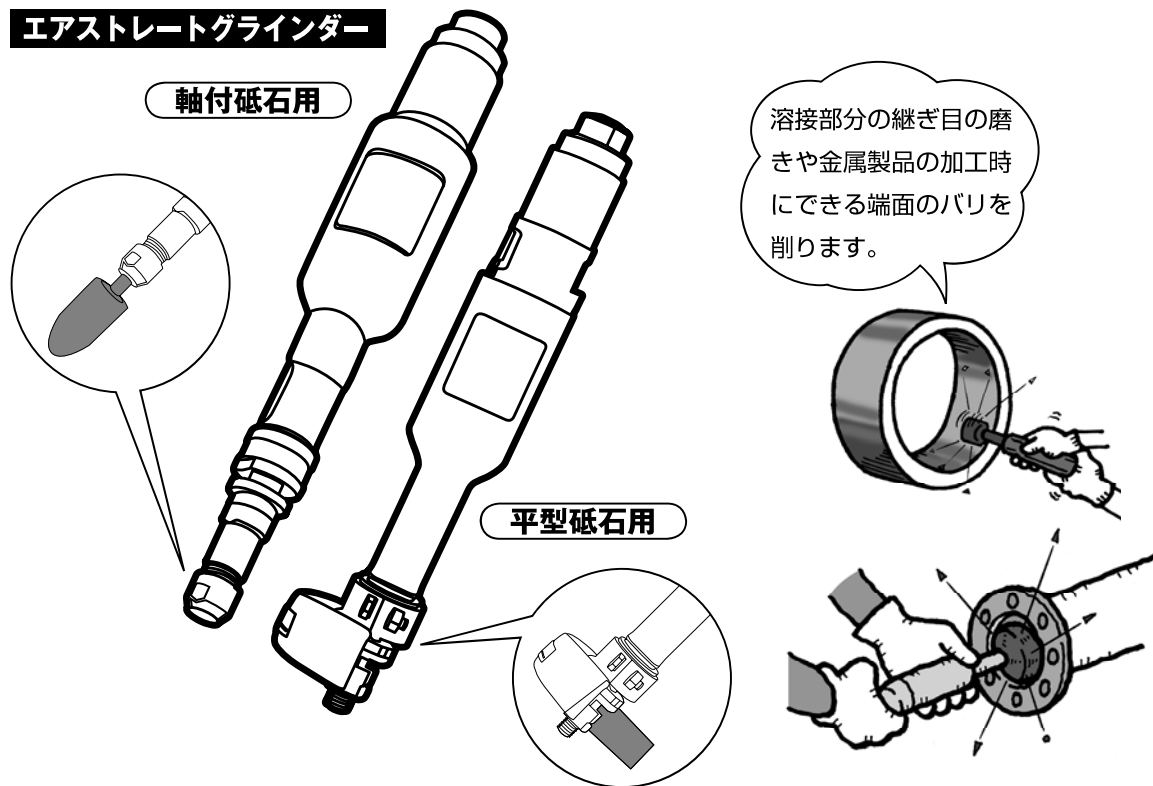
ココミテ COCO MITE

- 形状を確認してください。
(ストレートタイプ・アングルタイプ)
- 用途に合わせてグラインダーの回転数 (min^{-1}) を確認してください。
- 適切な空気圧力(MPa) のエア源を確保してご使用ください。
- 使用する先端工具の取り付け部の径を確認してください。
〈軸付先端工具の場合〉
取り付けチャック(コレット)方式
軸径: $\phi 3$ や $\phi 6$ など
〈カップ砥石の場合〉
取り付けネジ方式
ネジサイズ: M 7 $\times$ 0.75 など
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。



砥石を装着して、金型の仕上げや磨き作業に使う空圧工具です。

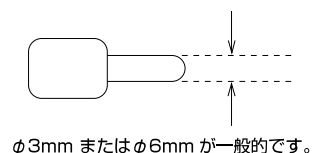
エアストレートグラインダー



使用する砥石について

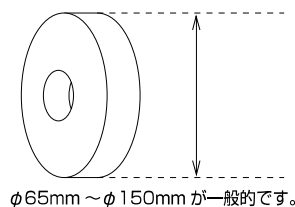
●軸付砥石の場合

使用する軸付砥石の軸径



●平型砥石の場合

使用する平型砥石の直径



砥石については
364 ページで
解説しています

ココミテ
COCO MITE

- 軸付砥石用か平型砥石用かを確認してください。
- 用途に合わせてグラインダーの回転数 (min⁻¹) を確認してください。
- 適切な空気圧力(MPa)のエア源を確保してご使用ください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

エア工具のメンテナンス方法

工具にエアを供給する部分にゴミや水分が入ると詰まったり錆びたりして故障します。水分の除去は毎日行い、工具使用後のオイル注入をしてください。

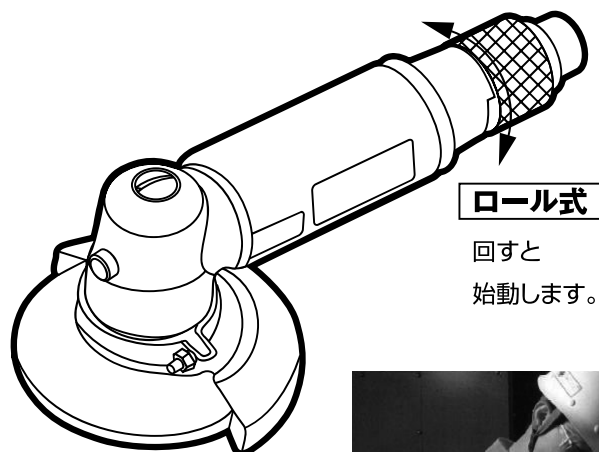
消耗部品を交換し、日々のメンテナンスを行えば長持ちします。

エアグラインダー

空圧工具

平面研削・面取り・ビート取り・バリ取りなどに使用する空圧工具です。

アングルグラインダー



ロール式

回すと
始動します。



特長

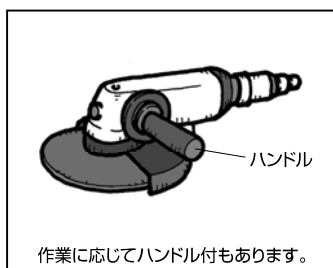
研削砥石を取り付けて使用します。



アングルグラインダーのバリエーション



レバー始動式もあります。



作業に応じてハンドル付もあります。

長く使用するには…

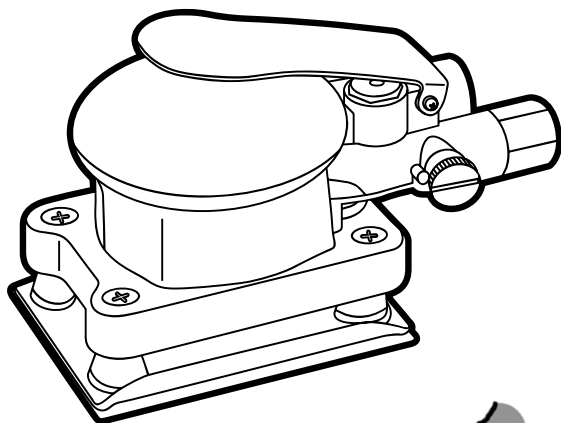
- ・定期的に給油を行うと寿命が延びます。
- ・定められたニップル、ホース継手を使用してください。
- ・砥石カバーは必ず着用してください。
- ・グラインダーの周速に適合した砥石を使用し、回転数には充分注意してください。
- ・使用空気圧を規定以上にして使用しないでください。

ココミテ COCO MITE

- 取付可能な砥石の寸法(外径×厚さ×内径)(mm)を確認してください。
- 始動方法を確認してください。(ロール式又はレバー式)
- 加工対象物の材質を確認し、適切な砥石を選んでください。
- 用途に合わせてグラインダーの回転数(min^{-1})を確認してください。
- 適切な空気圧力(MPa)のエア源を確保してご使用ください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

研磨紙を付けて、塗装膜やパテの研磨をする工具です。

オービタルサンダー



ワンハンドタイプ

手にすっぽりと収まり、作業性に優れます。



●環境に配慮した、作業時の粉塵や削りカスを吸収する吸塵式もあります。

手の平サイズの超軽量・小型。

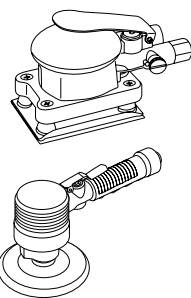


パテとは…

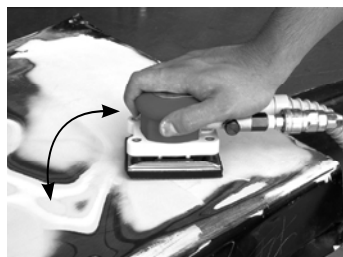
へこみを埋めるために使用する粘土状のものです。乾燥させると硬化します。

エアサンダーの種類

- エアサンダー
- オービタルサンダー — 角形
 - ・面出し、仕上げに使用します。
 - ダブルアクション — 円形サンダー
 - ・粗研ぎ仕上げ作業に使用します。



動き



ゆるやかな円の動きをするので、削り過ぎず、四角い面なので、平らな面を研磨するのに向いています。

塗装の工程

①粗研ぎをします。



②面を出します。

オービタルサンダーを使います

- ・目を細かくキレイにします
- ・下処理
- ・パテ研ぎをします

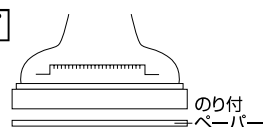


③塗装!!

COCO MITE

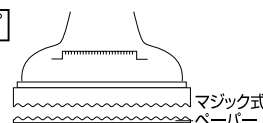
- 使用できる研磨ペーパーの取付方法、サイズ(mm)を確認してください。

のり付タイプ



マジック式タイプ

※何度も取外し可能です。



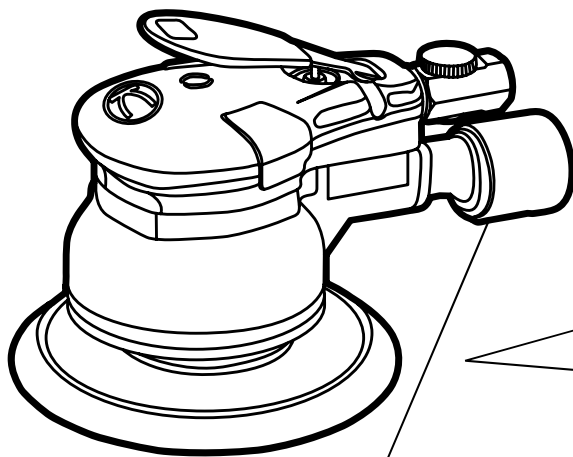
- 適切な空気圧力(MPa)のエア源を確保してご使用ください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

エアサンダー

空圧工具

塗膜はがしやパテで補修した表面の研磨に使用する空圧式研磨機です。

ダブルアクションサンダー



集塵ホース取付口

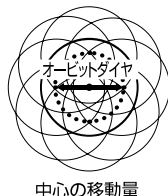
環境に配慮した、粉塵や削りカスを吸収する集塵ホース取付口もあります。



特長

オービタルサンダーより研磨力が強く、粗研ぎから仕上げまで使用できます。

- 回転軸が偏芯(別名:オービット・ダイヤ)しています。
偏芯量が大きいほど、研削力も強くなります。



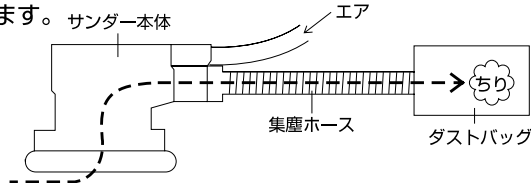
- 円滑な二重回転運動をします。
- 偏芯量(オービット・ダイヤ)によって研削力は変化します。

用途によって最適な物を選んでください。

オービット・ダイヤ	用途
3.0mm	仕上げ研磨用
4.8mm	汎用性が高い
5.0mm	
6.0mm	
10.0mm	荒研磨用

吸塵式サンダー

作業時に出る粉塵や削りカスを吸収して、ダストバッグに留めることができます。サンダー本体



パッドについて

パッド径は125mmが一般的です。
使用するペーパーによってパッド面が違います。
吸塵式サンダーの場合、パッドに6穴があいています。



パッドの選定

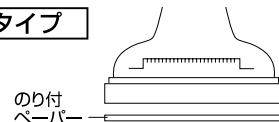
のり付きペーパーを使用する時にはのり付きパッドを、マジックペーパーを使用する時にはマジックパッドを選んでください。(マジックペーパーは何回も取り外して使用が可能です。)



COCO MITE

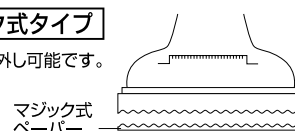
- 作業内容にあわせて機種(オービット・ダイヤ量)を選んでください。
- 用途に合わせて、使用するペーパー(のり付タイプ、マジックペーパータイプ)を確認してください。またそのペーパーの番手(#)も確認してください。
- 使用できる研磨ペーパーの取付方法、サイズ(mm)を確認してください。

のり付タイプ



マジック式タイプ

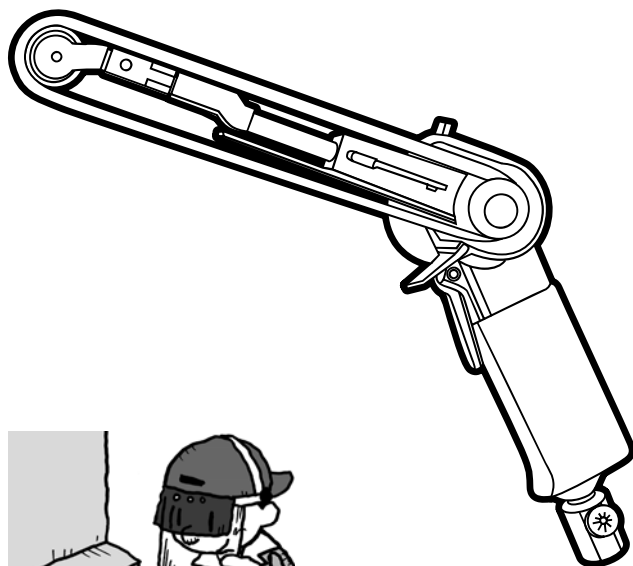
※何度も取外し可能です。



- 適切な空気圧力(MPa)のエア源を確保してご使用ください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

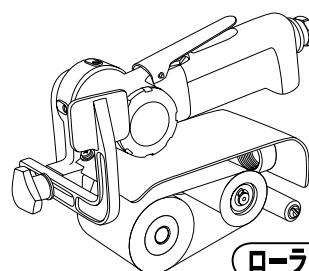
輪状のベルト(研磨布)をローラーで回転させて、各種素材を研磨する空圧工具です。

エアベルトサンダー



特長

狭い箇所や曲面など、他の工具が使用しにくい所を研磨することができます。加工物のバリ取りやプレス製品の曲面などの軽研削に向いています。ベルトの種類によっては仕上げ作業もでき、微妙な調整もできますので細かい作業も簡単に行うことができます。

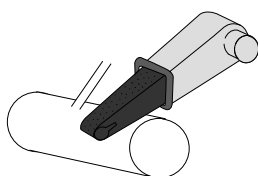
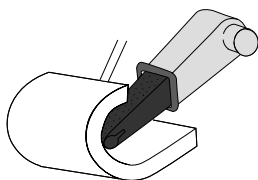
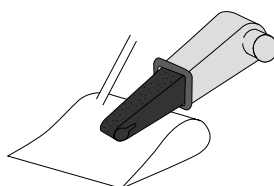


ローラーベルトタイプ

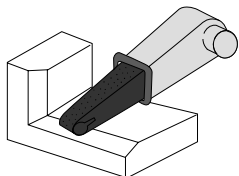
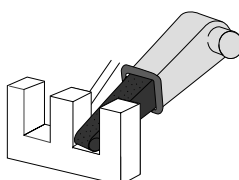
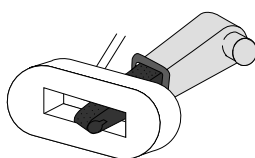
狭い箇所の加工に適した先端をもつ機種や、広幅の加工に適した機種もあります。

狭い場所での研磨作業も簡単にできます。

曲面も…



隙間にも…



ココミテ
COCO MITE

■ベルトの幅も各種サイズがありますので確認してください。



■ベルトの粒度を確認してください。

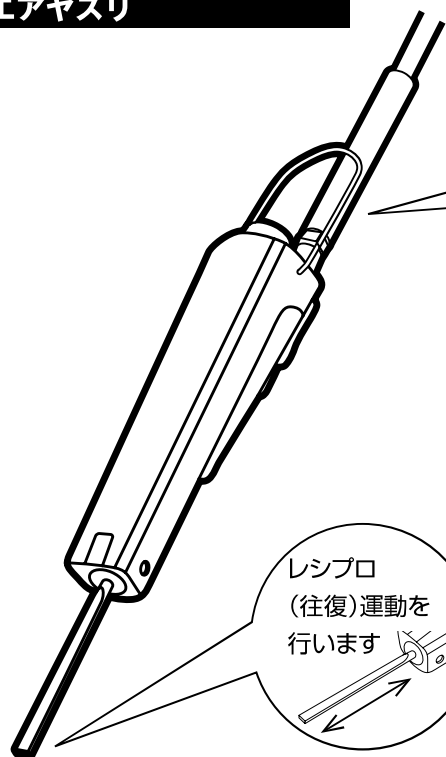
●ベルトの粒度

荒削ぎ	# 40 ~ # 100
中削ぎ	# 120 ~ # 240
仕上げ	# 320 ~ # 400

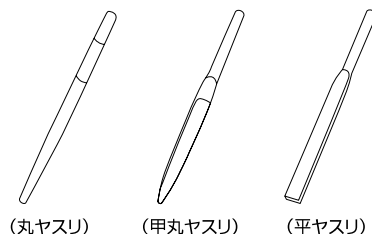
エアヤスリ

金属のバリ取りや仕上げ加工に使用する空圧工具です。

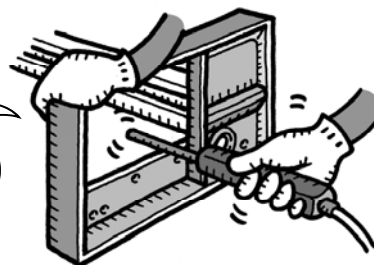
エアヤスリ



- きめ細かい仕上げ研磨に使用します。
- 用途に合ったヤスリを取り付けて使用します。



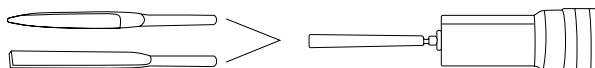
金属のバリを取り除いたり、金型や精密部品を細やかに磨いて仕上げる時に使用します。



先端工具の取り付け方の種類

加工と砥石により様々な先端工具を選ぶことができます。

一体型



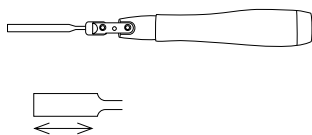
砥石交換式



用途に合わせた駆動タイプがあります。

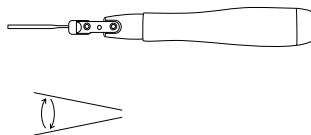
リニアタイプ

往復振動数を微妙にコントロールし、特に狭い場所やコーナー際、精密部品等の研磨に威力を発揮します。



スイングタイプ

スムーズな楕円を描きます。



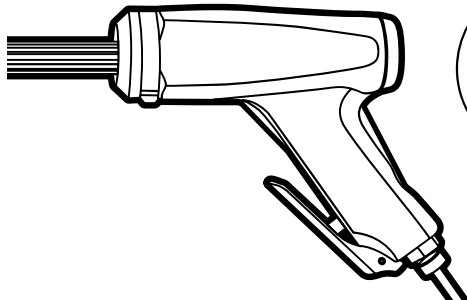
ココミテ↓COCO MITE

- 用途に応じて、取り付けるヤスリを確認してください。
- 用途に合わせてストローク(mm)、振動数(bpm)を確認してください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

作業面にニードル(針)を往復運動させて当てることにより、はくり作業をする空圧工具です。

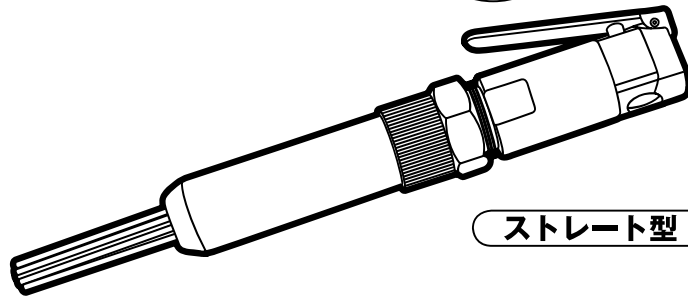
ニードルスケーラ(エアタガネ)

ピストル型



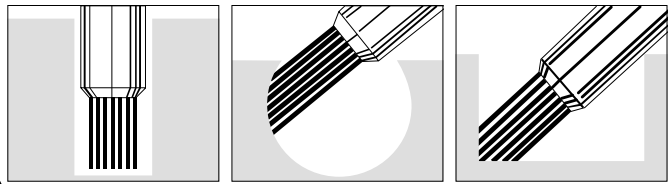
- ・溶接後のスラグ落とし、スパッタ(溶接時に出るカス)落とし
- ・コンクリートや岩盤の目荒らし
- ・鋳物の砂落とし
- ・鋳物・塗装などのサンドブラスト
- ・パネル・鉄板の錆落とし

※はくり作業…はがして取ること。



ストレート型

●狭い場所や奥まった箇所、段差のある箇所に威力を発揮します。さらに多数の針が加工物の凹凸面に追従し様々な加工を可能にします。

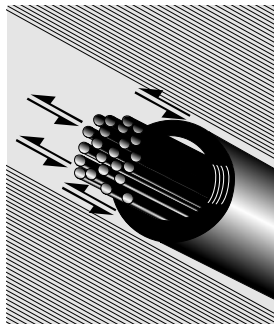


ショットピーニング効果

ニードルパンチの強力な打撃が加工物の表層に残留応力をもたせ、表面の硬さが増します。(ショットピーニング効果)

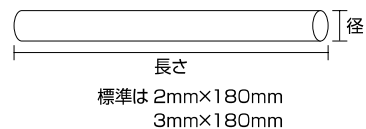
溶接後の劣化部分の補強に効果があります。

表面に付与された圧縮残留応力(くぼみ)は、溶接後の劣化部(溶接時の応力残留部)と相殺する形で作用し、結果的に補強効果があります。



ココミテ
COCO MITE

- 打撃数の確認をしてください。
打撃数は bpm(回/分)で表します。
- ニードル(針)の径(mm)×長さ(mm)を確認してください。



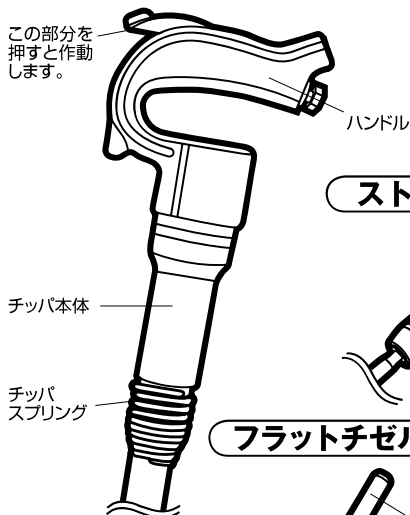
- ストレート型・ピストル型かを確認してください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

エアハクリ・ハツリ工具

空圧工具

コンクリート等の破碎やハツリを行う空圧工具です。

エアチッパ



特長

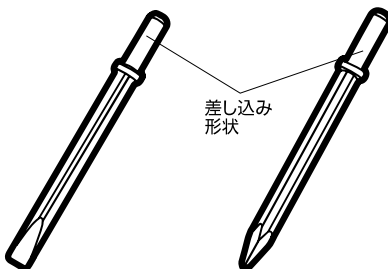
コンプレッサーで圧縮した空気を動力として作動する工具で、土木・建設・電気工事などで、薄いコンクリートを破碎したりハツリ作業を行ったりするのに使用します。

ストレート型

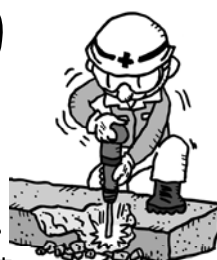
ピストル型

フラットチゼル

チスチゼル



チゼルは消耗品です。
交換は簡単にできます。



ハツリ作業とは…

金属・石・木材などを薄く削りとることです。

エアハツリ機(ケレン) [えあはつりき]



特長

大型のハツリ機です。船舶などに付着した固形物などの除去作業などで使用します。

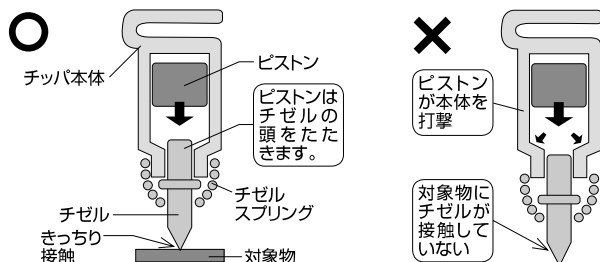


作業姿勢に合わせて全長(mm)を確認して選んでください。

注意事項

●空打ちをしないでください。

対象物にチゼルを十分押しつけない状態で使用すると、内部のピストンがチゼルを打撃せずにチッパ本体を打撃して破損する場合があります。

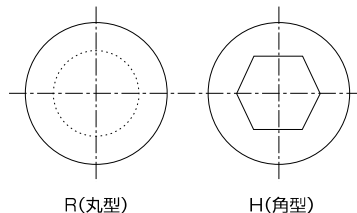


●ハンドルと本体部分の締め付けチェックをしてください。緩んだ状態で使用するとネジ部分やハンドルが破損する場合があります。

COCO MITE

●用途に合わせて機種を選んでください。
用途に応じたチゼルを装着して使用する
ので、チゼルの形状や差し込み形状
(丸か六角形か)を確認してください。
(丸タイプはチゼルが対象物に合わせて
回転します。)※チゼルは別売です。

チゼル差し込み形状



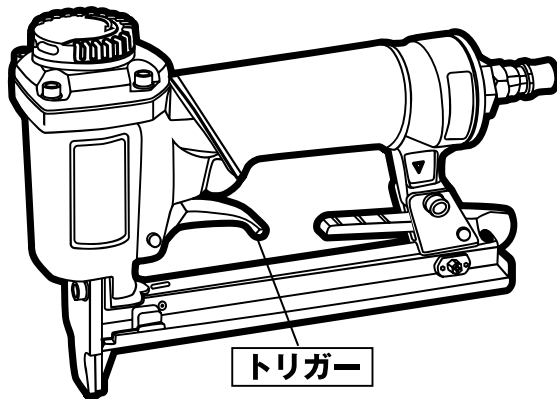
●ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

ステープル(釘)を木材等に打ち込むための空圧工具です。

ステープルタッカ

特長

- ・動力源はエアコンプレッサーです。
- ・トリガーを引くだけで、ステープルが発射され、簡単に打ち込む事が可能です。



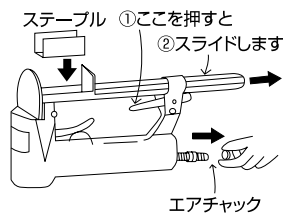
トリガー

壁パネルのベニア張り各種内装材の仕上げ打ちに使用します。

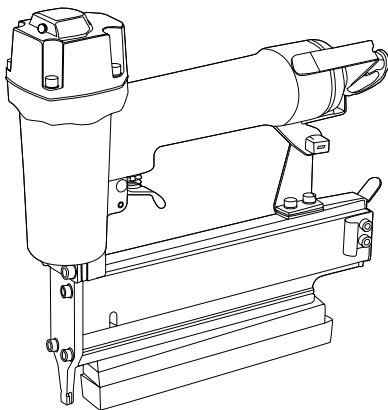


注意事項

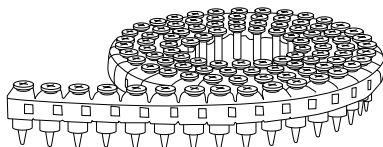
- ステープルを中につめるときは危険防止の為、必ずエアチャックを外してください。



フィニッシュタッカ



建築内装の回り巾木(はばき)の取り付けに使用します。



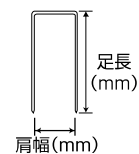
フィニッシュネイル(釘)

特長

- ・トリガーを引くだけで、釘が発射され、簡単に打ち込む事が可能です。
- ・釘なので目立ちにくく、きれいな仕上がります。

ココミテ COCO MITE

- 使用ステープルによって使用タッカが異なりますので確認してください。
- ステープルのサイズ(肩幅(mm)、足長(mm))を確認してください。



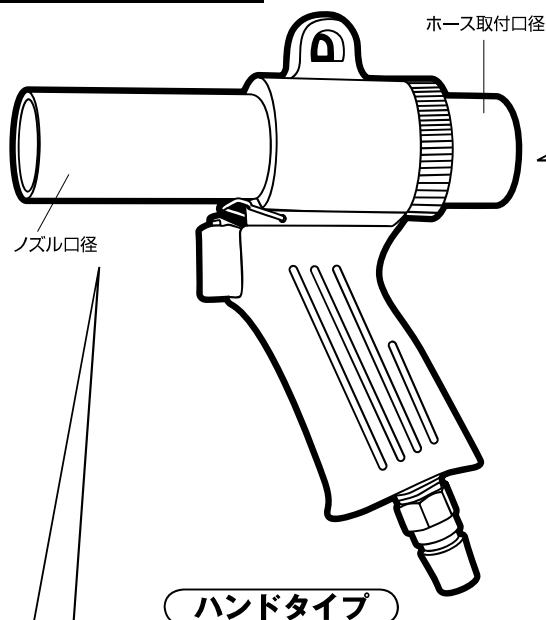
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

エアガン

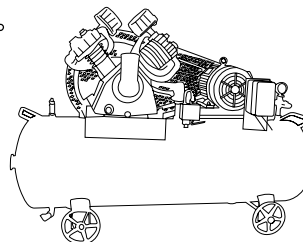
空圧工具

空気の圧力を利用して、切粉・粉体・粒体等を吹き飛ばしたり、吸引したりして清掃・移送する工具です。

エアガン



●空気を圧縮させるコンプレッサーからの空気を利用して清掃・吸引を行います。

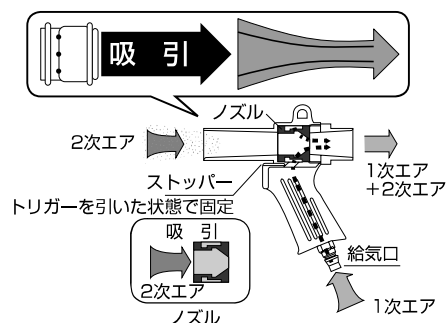


吸引時

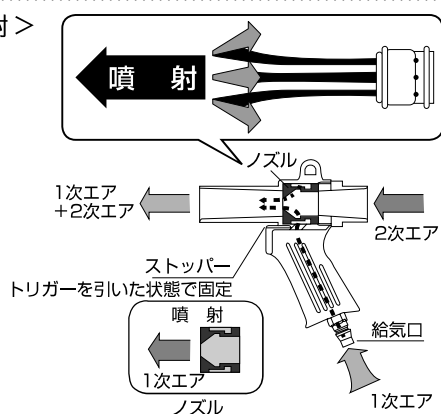
噴射時

●本体のノズルの向きを替えることにより、吸引と噴射が切替可能です。

< 吸引 >

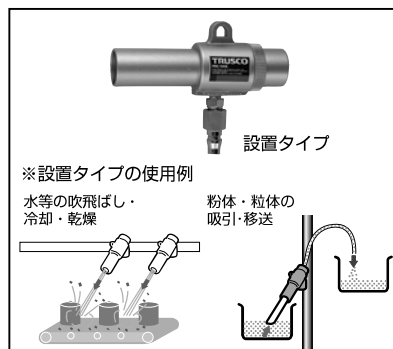


< 噴射 >



ココミテ COCO MITE

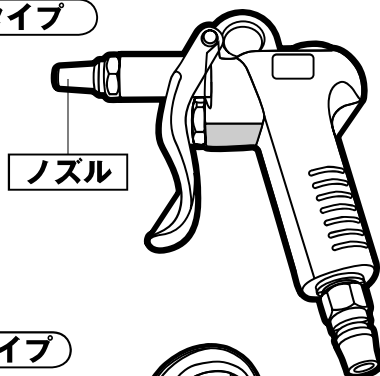
- ハンドタイプか設置タイプかを確認してください。
- 使用作業現場の状況や吸引物の大きさなどで、本体サイズを選んでください。
- ノズル口径を確認してください。
- ホース取付口径(mm)を確認してください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。
- 継手サイズを確認してください。



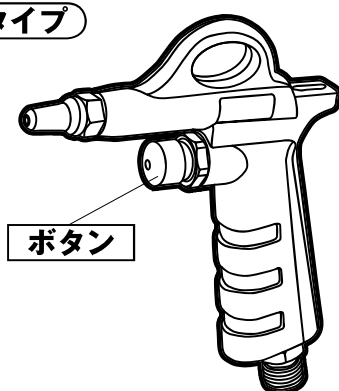
エアの力で切り粉を吹き飛ばして清掃したり、乾燥作業をしたりする工具です。

エアダスター

引き金タイプ



ボタンタイプ



特長

- ・機械加工時に発生する粉などの吹き飛ばし作業や、乾燥作業・梱包・パッケージングのエア注入などに使用します。
- ・ノズルを交換することで、奥まった所や広範囲の吹き付けが可能になり用途が広がります。



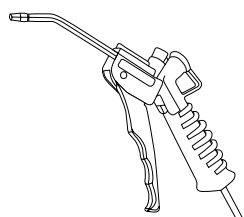
樹脂製エアダスター [じゅしせいえあだすたー]



特長

一般ダスト作業に便利です。金属タイプより軽く剛性があります。

フローガン



特長

金属タイプよりも軽量で、手元でのレバー操作で簡単に流量調整ができます。

ミニエアダスター



特長

コンパクト設計で軽量です。



ココミテ↓ COCO MITE

- 使用用途によりノズル口径(mm)やノズル長さ(mm)を選んでください。
- ノズルは作業目的に合わせて選んでください。



通常タイプ



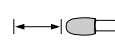
ロングタイプ



増量タイプ



ニードルタイプ



伸縮タイプ



流量調節タイプ

- エア取入口には継手式とネジ式があるので確認してください。
- エアホース接続ニップルが上下どちらからでも取り付けられる2ウェイ方式もあります。工場などで天井からぶらさげて使用する場合、効率よく作業を行うことができます。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

エアダスター

空圧工具

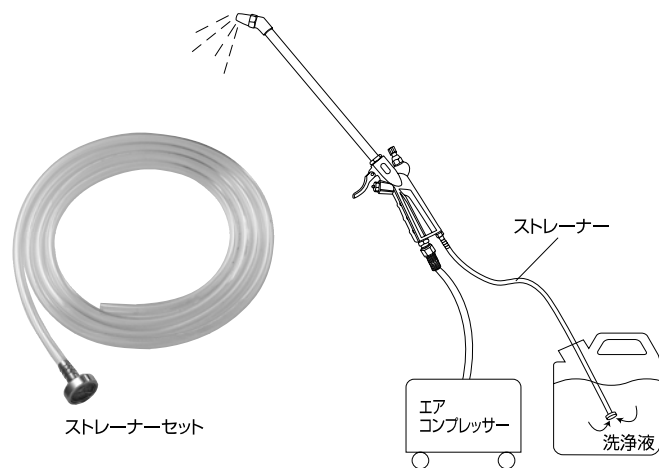
洗油などを噴射し、機械エンジン等の洗浄に使用します。

エンジンクリーナー



特長

噴出量調節装置により、ねじを開くと水や油が出て、閉めるとエアだけが出ますので、洗浄時の油などの乾燥に使用できます。



・スプレーガンと違いカップを必要としません。付属品でストレーナーセットがあります。ビニールホースで水や洗油を直接吸い上げられます。

注意事項

塗料などの粘度の高いものを使用すると、詰ったり逆流してしまうおそれがあります。

必ず水や洗油を使用してください。

ココミテ COCO MITE

- エア取入口のサイズの確認をしてください。
- 通常のエンジンクリーナーかダスター兼用タイプかを確認してください。
- ホース口金取付ネジ寸法を確認してください。

