

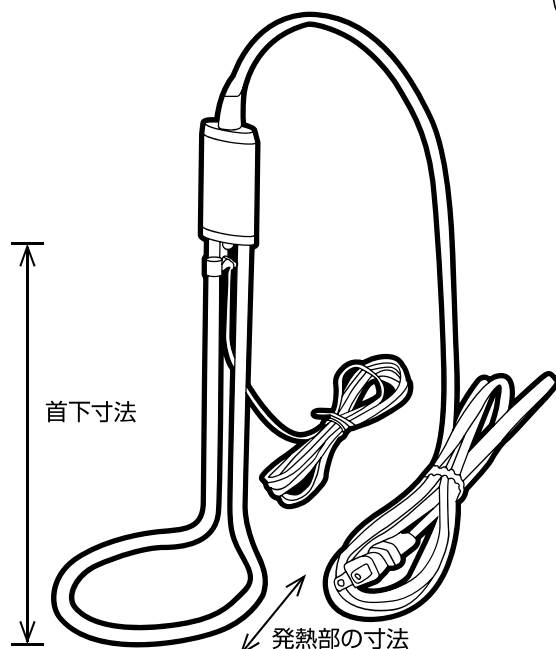
水や油のタンクに投入して温度を上げる電気ヒーターです。

投入型パイプヒーター [なげこみがたひーたー]

特長

既設のタンクなどに簡単に取り付けられ、後から水や油の温度を熱して上げることができます。電源さえあればどこでも使えます。

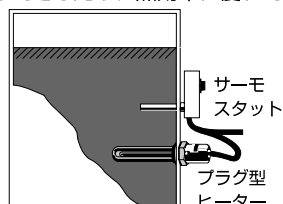
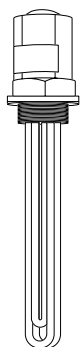
空焼きすると断線するので、必ず液中での通電を確認してください。



プラグ型ヒーター [ふらくがたひーたー]

特長

タンク内およびパイプライン内の液体を直接加熱ができるため、熱効率に優れています。



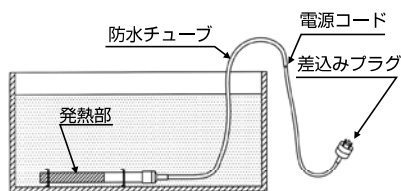
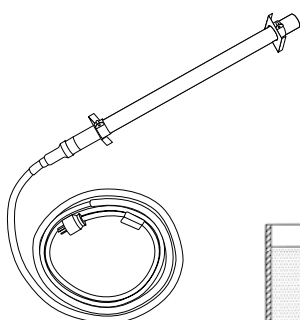
ココミテ
COCO MITE

- 水用又は油用かを確認して、用途に合ったタイプを選んでください。
- 電熱器サイズ(mm)を確認してください。
- 電圧(V)・容量(kW)を確認してください。
- 使用温度範囲(℃)を確認してください。

潜水型ヒーター [せんすいがたひーたー]

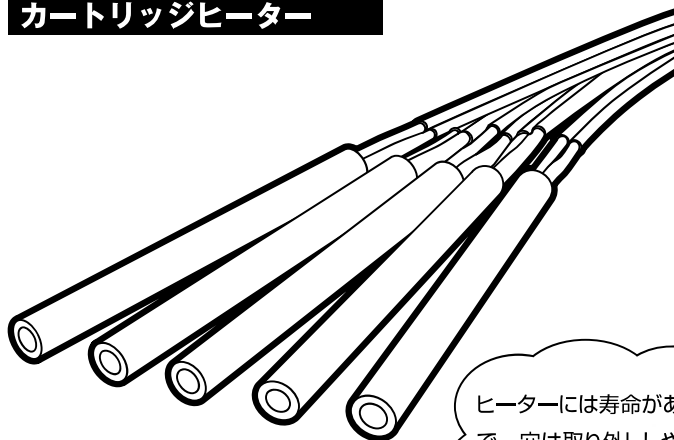
特長

- ・ 槽に直接入れて加熱するタイプです。
- ・ 液位の低い槽でも使用可能です。



金型や熱板を加熱する電気ヒーターです。

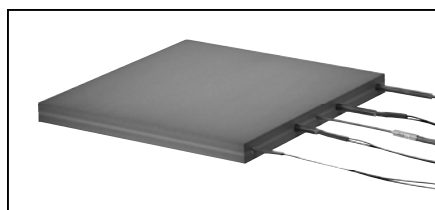
カートリッジヒーター



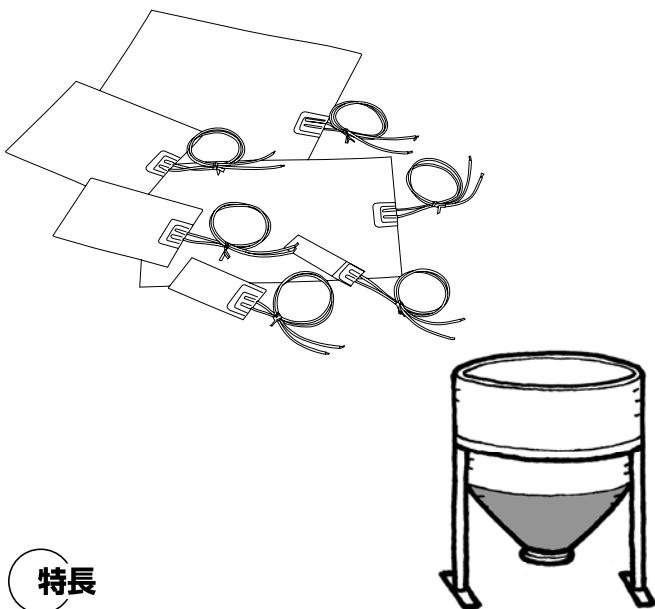
特長

- ・樹脂成形用金型に穴をあけて、挿入して使用したりホットプレス機の金型に挿入して使用します。
- ・直接金型などを加熱するので穴加工の精度が良いとヒーターは長持ちします。
- ・多本数使用時にもスムーズでコンパクトに配線することができます。

ヒーターには寿命があるので、穴は取り外ししやすい貫通穴がおすすめです。



ラバーヒーター

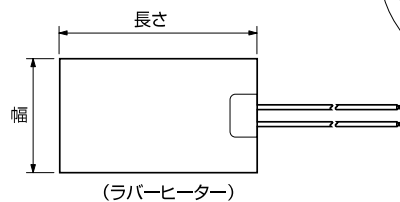
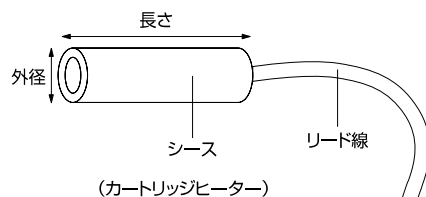


特長

- ・金属ヒーターに代わる柔軟性のある薄型の面状発熱体です。
- ・ニッケル合金抵抗線をパターン化して使用しているので、安心して使用できます。
- ・あらゆる業界に機器部品として、あるいは設備用として使われています。

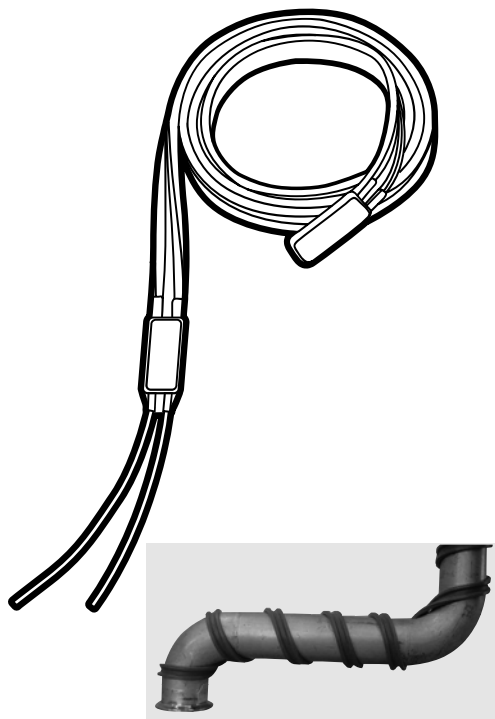
ココミテ
COCO MITE

- 使用温度範囲(℃)を確認してください。
- 電熱器容量(W)を確認してください。
- 電源(V)を確認してください。
- 電熱部サイズ(mm)を確認してください。



各種装置の保温・加温に対応するテープ状電気ヒーターです。

リボンヒーター

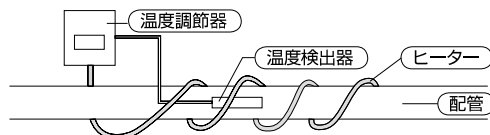


特長

- ・実験用、各種配管・装置に巻き付け、配管内、装置内の媒体を保温・加温します。柔軟性がありますので設置場所に柔軟に対応でき、施工が簡単にできます。
- ・シリコンラバー(加工性に優れます)やフロン樹脂加工品(汚れがつきにくい)などがあり、使用場所に応じて使い分けてください。

注意事項

- ・重ね巻きはしないでください。
- ・温度調節器を併用することをおすすめします。



- ・温度検出器はヒーターと配管の間にはさんでください。

バンドヒーター

特長

- ・ドラム缶、ペール缶、一斗缶などに直接取り付けて内容物を保温・加温するシリコンラバー製バンドヒーターです。
- ・内容物の粘性低下、固形化に対応して、内容物の取り出しを容易にします。
- ・容器への取り付け、取り外しが容易です。

ドラム缶用



2本の使用例です

ペール缶用



一斗缶用



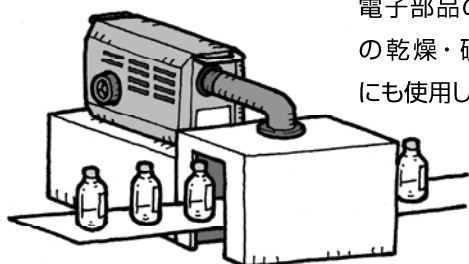
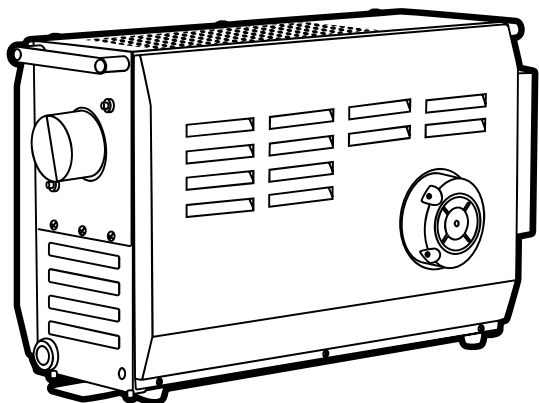
※コンセントプラグは別売です。

ココミテ
COCO MITE

- 使用する電源、電圧(V)を確認してください。(100V 又は 200V)
- リボンヒーター・ベルトヒーターは配管・容器に対して十分な長さ(mm)があるかどうかを確認してください。
- バンドヒーターは専用缶を選んでください。(ドラム缶・ペール缶・一斗缶)

乾燥や局所加熱を熱風で行うための装置です。

熱風機 [ねっふうき]



電子部品の接着後の乾燥・硬化などにも使用します。

特長

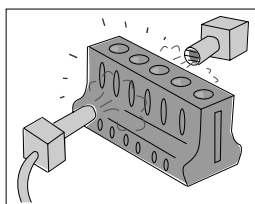
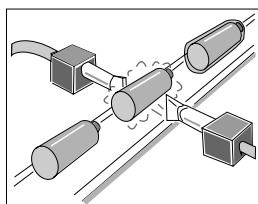
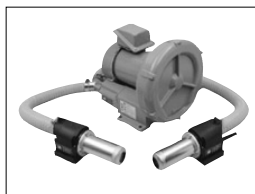
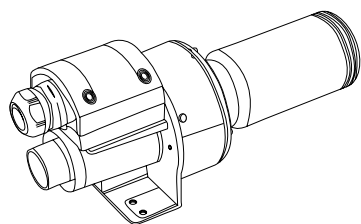
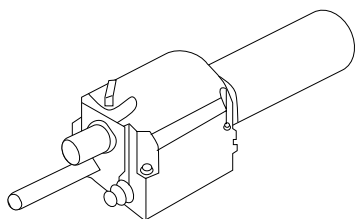
- ・洗浄後の乾燥、水分除去殺菌などに使用します。
- ・既設のラインに追加で、加熱工程を入れる時などにも使用します。
- ・送風機、ヒーター、温度コントローラーがセットになっているので使い勝手に優れています。



据付型熱風ヒーター [すえつけがたねっふうひーたー]

特長

- ・小型軽量で高温なのでスポット加熱に最適です。
- ・送風機と接続してご使用ください。



ココミテ
COCO MITE

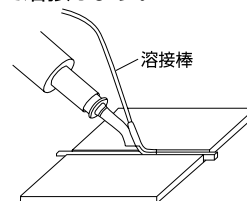
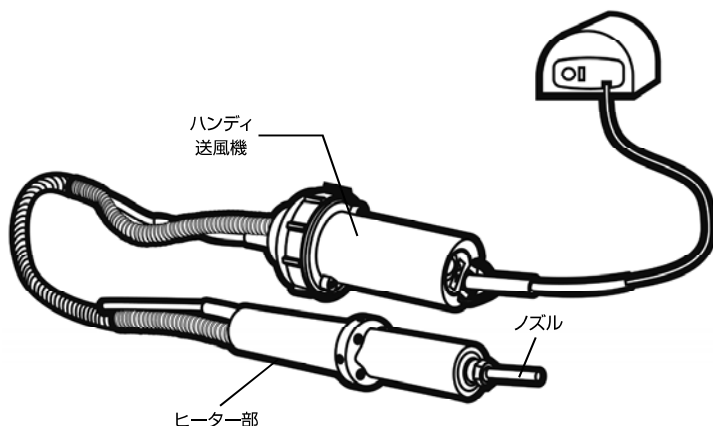
- ヒーター容量(kW)や風量(m^3/min)などを確認してください。
- 電圧(V)を確認してください。
- 使用温度($^{\circ}\text{C}$)を確認してください。
- 用途に合わせてタイプ(機種)を選んでください。

プラスチックを溶接する機械です。

プラスチック溶接機 [ぶらすちっくようせつき]

特長

電熱ヒーターとファンで発生させた熱風で、プラスチック母材と溶接棒の表面を溶かし、圧着する事で溶接します。



溶接棒の種類(断面図)

①φ3シングル棒



②φ3ダブル棒

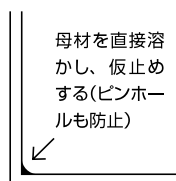


③φ2トリプル棒

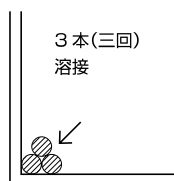


溶接棒のそれぞれの用途

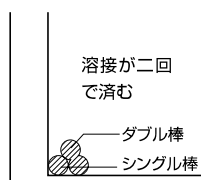
●仮止め



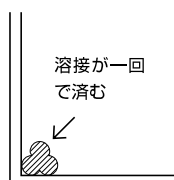
●シングル棒使用时



●ダブル棒時



●トリプル棒時



※但し、板厚が厚い場合はこの限りではありません。

ココミテ COCO MITE

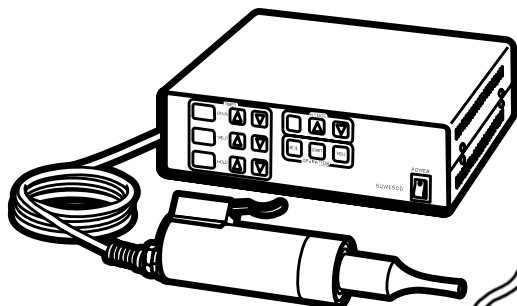
- 電圧(V)、出力(W)、風量(l/min)、温度(℃)を確認してください。
- 母材と同じ樹脂の溶接棒を選んでください。
- 溶接棒の形状(シングル棒・ダブル棒・トリプル棒)を確認し、用途に合ったノズルを選んでください。

主な溶接加工可能樹脂

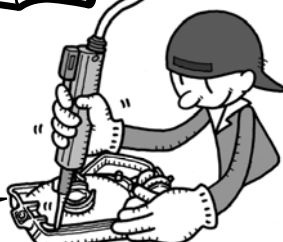
PVC: 塩化ビニル
PP: ポリプロピレン
PE: ポリエチレン
PVDF: ポリフッ化ビニリデン
PTFE: ポリテトラフルオロエチレン
(=デュポン社商標: テフロン)
PC: ポリカーボネイト
PS: ポリスチレン
ABS: アクリロニトリル
ブタジエンスチレン共重合体

プラスチック同士を溶着したりカシメたりするのに使用します。

超音波溶着機 [ちょうおんばようちやくき]

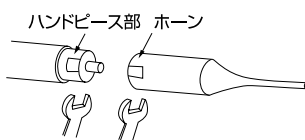


樹脂成型品の組み立て製造工程での樹脂部品の溶着、部品のカシメ溶着に。



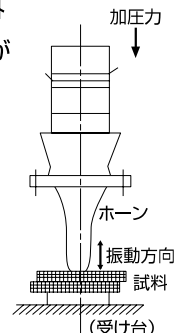
・カシメる…縦ぎ目を回くとめること。

・ホーンは加工目的によって形状がそれぞれ異なります。ご使用になる前に加工目的に合ったホーンに交換してください。



特長

- ・溶着面の汚れを気にせずに溶着できます。
(溶着事前処理不要)
- ・テフロン以外の熱可塑性プラスチックの溶着が可能です。
- ・通常数秒以下で溶着できるので、乾燥冷却時間が極めて短いです。
- ・超音波による発熱は重なり合う二つの樹脂の境界面で起きるので、製品外觀上の変形や内容物の変質が少ないです。
- ・仕上がりがきれいでムラがなく均一化が図れます。



用途

	伝達溶着 樹脂板同士の貼り合わせを行います。
	直接リベッティング(カシメ) 樹脂のベースに突起形状を設け、金属部品や樹脂部品に設けた穴を通して、飛び出た部分を超音波で溶かしてカシメる事で部品の止めを行います。
	インサート(埋め込み) 樹脂にねじを立てる場合に、樹脂では強度が弱いために、袋ナットを樹脂に埋め込みます。この際、樹脂には予め下穴を設け、その内径より多少大きいサイズのインサート用ねじを超音波振動で埋め込みます。
	カッティング 超音波の振動を刃物に伝達し、本来切れないプラスチック、フィルム、布、段ボールをカットします。

ココミテ
COCO MITE

- 溶けるプラスチックかどうか対象ワークの素材を確認してください。
- ホーンは別途特注になります。先端形状決定のため、サンプル又は簡単な要求図面が必要になるので注意してください。

長期間使用のポイント

超音波振動(毎秒2万8千回)によって生じる摩擦熱でプラスチックを溶着するものです。

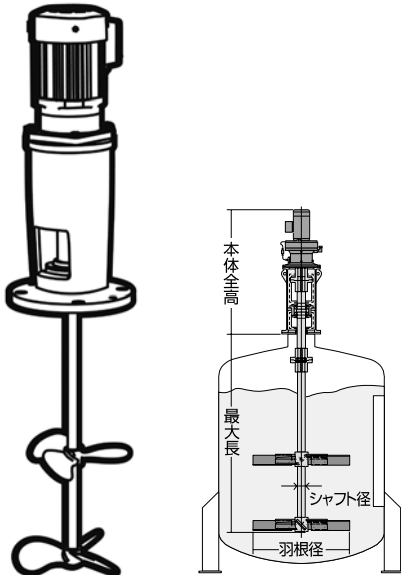
ホーンを規定締め付けトルク(20N・m)で取り付け、長時間使用される場合エア冷却してください。

液体・固体を混ぜる機械です。

かくはん機 [かくはんき]

特長

回転軸の先についている羽根(インペラ)によってタンク等に入っている液体・固体を混ぜ合わせる機械です。



浄水場、発電所、
化学品メーカー、
塗料、飲料水等を
混ぜ合わせる場合
に使用します。



羽根(インペラ)の種類(標準回転方向は時計方向です。)

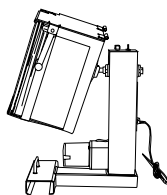
<3枚プロペラ翼> 一般用・軸流	<直角パドル翼> 低～中速回転・放射流	<傾斜パドル翼(3枚)> 低～中速回転・循環流	<湾曲(平羽根)パドル翼> 中速回転・放射流
<直角タービン翼> 中低速回転・放射流	<傾斜タービン翼> 軸流・放射流・煎断流	<アンカー+パドル翼> 中～低速回転・循環流	<乳化タービン翼> 高速回転・高い煎断効果
<糸巻翼> 低速回転・放射流	<馬蹄翼> 低速回転・壁面に沿った煎断力	<ダブルリボン翼> 低速回転・強力な循環上下流動	<フルブレード翼> 中～高粘度性液用

ココミテ
COCO MITE

- 使用場所を確認してください。
- 液の種類・粘度(cp)・比重を確認してください。
- タンク容量(ℓ)・タンクのサイズを確認してください。
- かくはん目的を確認してください。
- 電源(V)を確認してください。
- 接液部材質を確認してください。

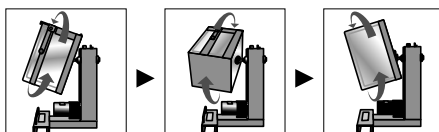
かくはん機(ミキサータイプ) [かくはんき]

特長



・容器を密閉・傾斜保持して回転させる技術により、水平・垂直の三次元的な同時運動が起き、塗料・インキ等の液体はもちろん粉体、ペレットも容器の隅々迄混合・攪拌ができます。
・塗料・インキ等液体の沈降分散や粒・粉等のブレンドに使用します。

動き方

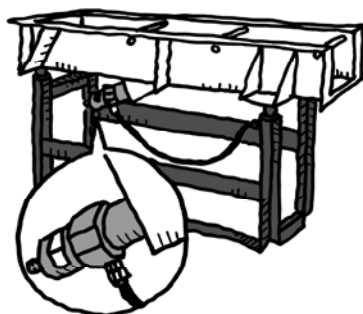
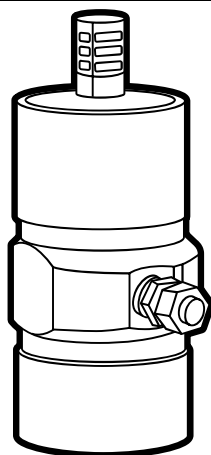


バイブレーター

電動機械

ホッパー・シュートなどの詰まり防止や振動フィーダ・振動テーブルの搬送・充填・整列・分散・脱泡用などに使用する振動装置です。

ピストンバイブレーター



特長

- ・オイルフリーで環境に優しく食品工業、薬品工業に適しています。
- ・低騒音・低消費量です。
- ・上下運動による直線振動のため、振動フィーダや振動充填に適応します。

用途について

- ・圧縮エアの力でピストンがベースプレートやホッパー(貯蔵槽)の側面をたたきます。
- ・振動フィーダ(振動輸送機)、振動シュート、パイプラインなどの振動装置に。
- ・スクリーン(振動篩機)、テーブルなどの振動源に。
- ・化学薬品、薬品工業、食品工業などの搬送補助や付着防止に。
- ・各種貯蔵容器での充填に。
- ・ホッパー(貯蔵槽)やサイロ(貯蔵倉庫)などの閉塞防止に。

ココミテ↓COCO MITE

- エア動力源の有無を確認してください。
- 振動させる機械本体の振動部の寸法(振動面×高さ)(mm)を確認してください。
- ホッパーやシュートの大きさと鉄板厚を確認してください。

※使用にはノーマルクローズの3方弁(電磁弁)が必要です。

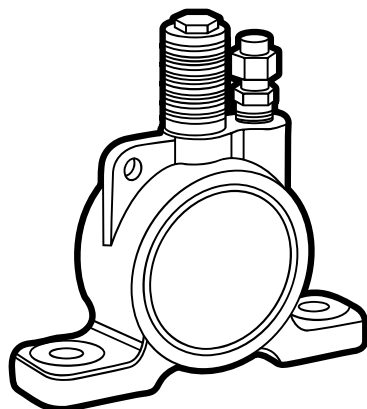


ホッパー

シュート

粉粒のタンクの付着や閉塞防止、搬送・流出促進用・選別機の振動源です。

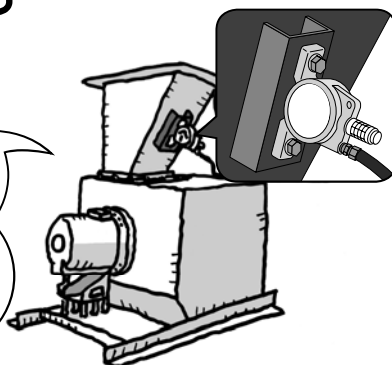
ボールバイブレーター



特長

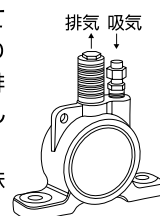
- ・エア圧の調整で振動数と遠心力の可変が可能です。
- ・ベアリングやシールを使用していないため、耐久性とメンテナンスが簡単です。
- ・密閉構造でほこりや耐水性に富んでいます。
- ・動力源がエアのため、排気ガスや爆発の危険性はありません。
- ・圧縮空気により、スチールボールがレール上を回転して振動します。

小型タンクやホッパー(石炭、砂利などの貯蔵庫)の粉粒体の付着や閉塞防止やシュート(物質を上から下に滑り落とすための桶のようなもの)の搬送補助や滞留防止、袋や缶などの充填促進などに使用します。



ココミテ↓COCO MITE

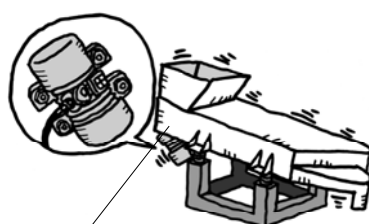
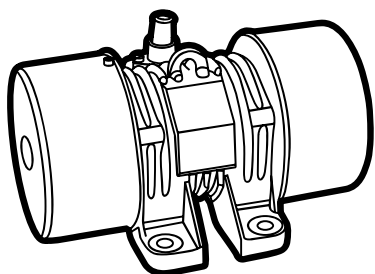
- 形状の確認をしてください。(取り付け方や吸気・排気の方角で選択してください。)
- 取り付け容器の鉄板の板厚(mm)と容器と中に入る物の質量(kg)を確認してください。
- 使用にはエア三点セットが必要です。ので注意してください。



排気 吸気

揺り動かす手作業を自動化するためのモータです。

振動モーター【しんどうもーたー】



シュート
(物質を上から下に滑り落すための桶のようなもの)

特長

- ・ホッパーやシュートなどの閉塞(詰まり・滞留・付着)を解消します。
- ・振動フィーダ(振動輸送機)・振動スクリーン(振動篩機)などの定量輸送や選別機に使用します。



ブリッジ アーチング ラットホール 壁面付着



振動フィーダー 振動スクリーン

ココミテ↓COCO MITE

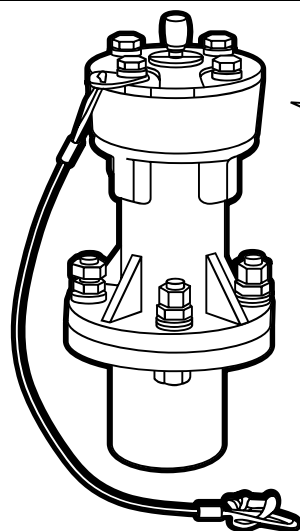
- 振幅(kN)=遠心力を確認してください。
振幅(大)がほしいとき=遠心力(大)のものを選んでください。
振幅(小)がほしいとき=遠心力(小)のものを選んでください。
- 振動数(Hz)を確認してください。

振幅	振動数	例
大	高	質量の重い物の充填や破壊などに主に使用
大	低	物を流したり、搬送装置や選別装置に使用
小	高	粉体などの充填に使用
小	低	板厚の薄い容器で粉状の付着や閉塞防止に使用

- 取り付ける荷重(振動させるものの荷重)(kg)を確認してください。

ハンマーのような打撃作業を機械化したエア機器です。

リレーノッカー



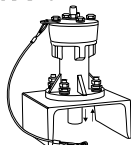
圧縮エアの力で
ピストンが石炭・砂利などの
貯蔵槽やホッパー・サイロ・
貯蔵倉庫等の側面をたたき、
振動で付着や閉塞を
解消します。

- 間接打撃と直接打撃の2タイプがあります。

- ・ 間接打撃(バイブタイプ)



- ・ 直接打撃(ダイレクトタイプ)



特長

- ・ 一配管系でノッカーを複数台リレー配管できます。
- ・ エア圧の調整で打撃力の変更可変が可能です。
- ・ ステンレス製は耐食性に優れ安全衛生面でも安心です。

ココミテ↓COCO MITE

- 材質が鋳鉄タイプかステンレスタイプかを確認してください。
- 閉塞材料の材質や安息角と付着性を確認してください。
- ホッパー(貯蔵槽)やサイロ(貯蔵倉庫)の形状や鉄板厚を確認してください。

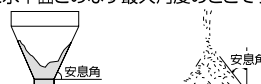
注意事項

使用には専用操作盤が必要です。
(離れたところから、複数のノッカーを操作することができます。)



安息角について

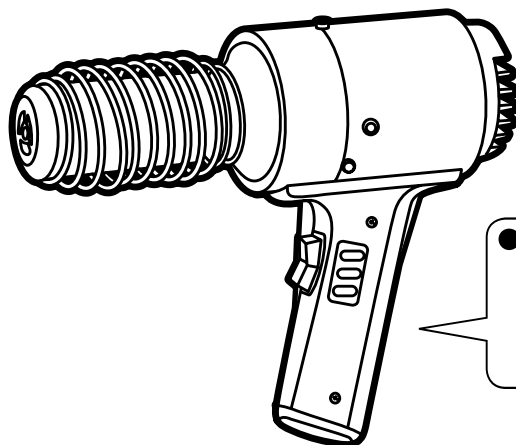
土・砂などの堆積物が、崩れないで安定しているときの斜面と水平面とのなす最大角度のことです。



※ 引力に逆らわないで物質を真上から自然に落した時、山状に滞積した状態の垂直から見た角度です。

高温の熱風で対象物を加熱し、加工や作業の前準備、後処理をする工業用ドライヤーです。

熱風加工機 [ねっふうかこうき]



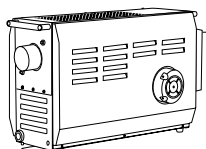
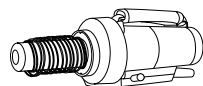
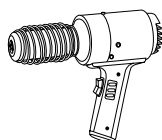
- 600℃位までの熱風が出ます。
(家庭用のドライヤーは 140℃位)
- 直火の使えない場所や、バーナーでは温度が高すぎる時に向いています。

● 温度調節機能のあるものとないものがあります。



タイプ別バリエーション

- 手持ちで使うタイプ
- 据置で使うタイプ
- 設備に組み込むタイプ (ガンタイプ)

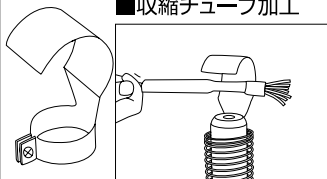


熱風加工機用アタッチメント [ねっふうかこうきようあたっめんと]

先端につけるアタッチメント(ノズル)もオプションで様々あります。

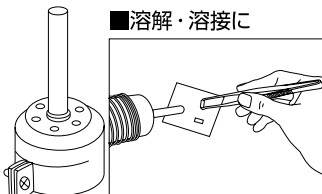
スプーンノズル

■ 収縮チューブ加工



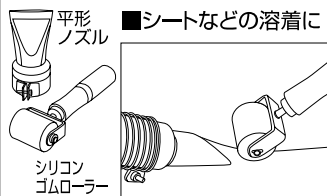
集中熱風ノズル

■ 溶解・溶接に



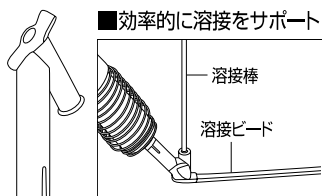
平形ノズル・シリコンゴムローラー

■ シートなどの溶着に



スピードノズル

■ 効率的に溶接をサポート



注意事項

- ・ 使用後の冷却運転が必要です。(製品の寿命に影響します)
- ・ 爆発、引火性のある環境下では使用できません。

ココミテ
COCO MITE

- 必要な温度(℃)を確認してください。
- 必要な風量(m³/min)を確認してください。
- 消費電力(W)を確認してください。
- 用途によっては専用のものがあります。(塩ビ溶接専用)

